



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Уважаемый покупатель! Вы приобрели ножницы по металлу, изготовленные в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж».

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Ножницы по металлу (далее ножницы, инструмент) предназначены для резки листового металла:

- **прямые** ножницы могут быть для прямого реза металла по прямой линии;
- **правосторонние** ножницы с праворежущей кромкой - расположение листа справа, преимущественно, для правых радиусов;
- **левосторонние** ножницы с леворежущей кромкой - расположение листа слева, преимущественно, для левых радиусов;
- **универсальные** ножницы по металлу применяются для прямой и фигурной резки.

1.2. Ножницы предназначены для эксплуатации и хранения в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1 до 35 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

1.3. Приобретая ножницы, проверьте их на отсутствие внешних дефектов.

1.4. Виды ножей приведены в таблице 1.

Таблица 1

№	Артикул	Наименование
1	27340	Ножницы по металлу левосторонние
2	27341	Ножницы по металлу прямые
3	27342	Ножницы по металлу правосторонние
4	27343	Ножницы по металлу универсальные

2. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

2.1. Требования безопасности перед началом работы.

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы внимательно и до конца изучите руководство по эксплуатации и указания по технике безопасности при работе инструментом и строго выполняйте инструкции и правила выполнения предстоящей работы.

2.1.1. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами.

2.1.2. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места.

ВНИМАНИЕ! Работайте только исправным инструментом.

2.2. Требования безопасности во время работы.

2.2.1. Все операции с листовым материалом: транспортировку, укладку, сбор, сортировку и удаление обрезков - производите только в рукавицах.

2.2.2. Постоянно следите за чистотой рабочего места. Обрезки складывайте в специально отведенные для этой цели места (ящики).

2.2.3. Не допускайте скопления у ножей нарезанных заготовок и обрезков.

2.2.4. При изготовлении деталей из листового металла, а также при вырезке поврежденных мест, зачищайте острые углы, края и заусенцы.

2.2.5. Разрезаемый металл прочно закрепляйте в тисках или плотно укладывайте на плиту, чтобы он не упал на ноги.

2.2.6. Убирайте рабочее место от мелких металлических отходов щеткой.

2.2.7. Правильно удерживайте рукоятки ножей. Неправильный захват рукояток может привести к травме.

ВНИМАНИЕ! Невыполнение правил техники безопасности работ по резке листового металла может стать причиной тяжелой травмы и выхода инструмента из строя.

3. УСТРОЙСТВО И ПРИМЕНЕНИЕ

3.1. Головки ножей изготовлены методом горячейковки из высококачественной стали.

3.2. Рукоятки выполнены из листового металла, на которых имеются мягкие пластиковые рукоятки. Наличие эргономичной пластиковой рукоятки с предохранительным упором обеспечивает удобное расположение инструмента в руке и защитой от соскальзывания.

3.3. Встроенная внутри стальная пружина предназначена для самостоятельного раскрытия ножей.

3.4. Конструкция застёжки обеспечивает дополнительную безопасность при транспортировке и хранении, а в работе дает возможность снятия застёжки одной рукой.

3.5. Ножницы состоят из двух режущих ножей и рукояток.

Раскрой металла производят по заранее нанесенной разметке и располагают ножницы таким образом, чтобы верхнее лезвие находилось над разметочной линией.

Прямые ножницы разрезают металл по прямой линии. При длинном прямом раскрое важно видеть линию разметки.

Для выреза детали по контуру используют **фигурные** ножницы. **Фигурные** ножницы по металлу используются для криволинейного реза как большого, так и малого радиуса. Эти ножницы отличает маленькая режущая головка, что способствует большей маневренности при раскрое металла. Также ножницы подразделяются на **правосторонние** и **левосторонние**. Под терминами «**правые**» и «**левые**» ножницы подразумевается отношение верхнего лезвия к нижнему. Помимо криволинейного реза, такими ножницами можно резать металл и вдоль.

Правосторонние ножницы имеют линию разметки справа от режущей кромки. **Правосторонние** ножницы заточены и сконструированы таким образом, что они хорошо режут правые радиусы (то есть, дугу слева направо), у правосторонних ножей нижняя режущая кромка расположена справа. **В правосторонних ножницах** линия разметки находится **справа** от режущей кромки.

Левосторонние ножницы имеют линию разметки слева от режущей кромки. **Левосторонние** ножницы заточены и сконструированы таким образом, что они хорошо режут левые радиусы (то есть, дугу справа налево). У левосторонних ножей нижняя режущая кромка расположена слева. **В левосторонних ножницах** линия разметки находится **слева** от режущей кромки.

Универсальные ножницы применяются для прямой и фигурной резки. Такие ножницы могут применяться как для **кривой, так и для прямой** резки.

4. РАБОТА ИНСТРУМЕНТОМ

4.1. Перед каждым применением ножницы должны быть осмотрены. Пластиковые покрытия не должны иметь дефектов, которые приводят к ухудшению удерживания инструмента в руке. Убедитесь в том, что ножницы не имеют повреждений.

4.2. Не применяйте ножницы в качестве рычага, зубила, клина и т.п.

ВНИМАНИЕ! Используйте ножницы только по назначению.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. По окончании работы очистите ножницы ветошью. Не используйте для очистки пластиковых рукояток растворители и нефтепродукты.

5.2. Храните ножницы в помещении, оградив их от воздействий агрессивной среды, повышенной влажности, температуры и прямых солнечных лучей.

5.3. Не храните ножницы в легкодоступном месте и в пределах досягаемости детей.

Транспортирование и хранение – по ГОСТ 18088.

6. ПРЕДЕЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Критерием предельного состояния ножей является состояние, при котором их дальнейшая эксплуатация недопустима: чрезмерный износ, повреждение режущих кромок, трещины и глубокая коррозия инструмента.

6.2. Поломанные и не подлежащие ремонту ножницы необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте поломанный инструмент в бытовые отходы!

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата изготовления _____

(месц, год)

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации – 6 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть.

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33, E-mail: opt@enkor.ru