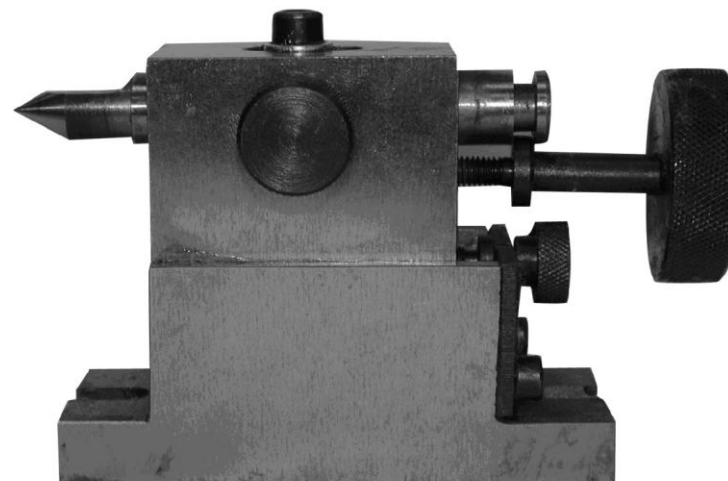




ООО "ЭНКОР – Инструмент - Воронеж"

БАБКА УПОРНАЯ **РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



Артикул 23405

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Упорная бабка, механизм служащий для поддержания заготовки при её механической обработке на фрезерных, расточных и сверлильных станках.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры приведены в таблице 1.

Таблица 1

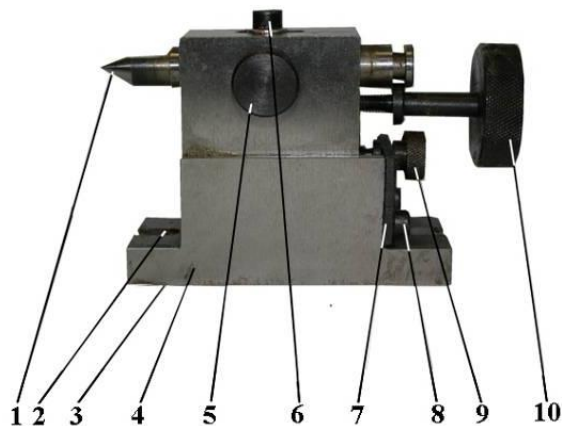
Наименование параметра	Значение параметра
Высота центра от поверхности монтажа, мм	68
Вертикальная регулировка центра, мм	+1,1
Ход центра, мм	14
Ширина паза крепления, мм	8

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Бабка упорная	1 шт.
Упаковка	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Артикул	23405

4. УСТРОЙСТВО

1. Центр
2. Паз крепления
3. Основание
4. Корпус
5. Винт фиксации
6. Болт фиксации
7. Пластина
8. Болт установочный
9. Винт регулировочный
10. Винт перемещения центра



5. УСТАНОВКА

5.1. Упорную бабку установите на рабочий стол вашего станка, используя болты с резьбой М8, Т-образные гайки и шайбы, закрепите упорную бабку. При установке учитывайте продольный ход центра таким образом, чтобы используя ход центра равный 14 мм, была возможность надёжной установки и снятия заготовки при закреплённой упорной бабке.

5.2. Проверьте соосность центра (1) упорной бабки с центром, патроном, приспособлением и т.д. в котором будет закреплена обратная часть заготовки. При необходимости винтом вертикальной регулировки центра (9), ослабьте болт фиксации (6) и вращением регулировочного винта (9), отрегулируйте вертикальное положение центра (1), зафиксируйте положение болтом фиксации (6).

6. ПРИНЦИП РАБОТЫ

6.1. Ослабьте винт фиксации (5) поворотом против часовой стрелки винтом (10), переместите центр (10) в крайнее положение.

6.2. В устанавливаемой заготовке предварительно должны быть изготовлены места для установки рабочего конуса центра - засверлены центровками с углом 60°.

6.3. Установите заготовку, совместите центровочное отверстие в заготовке с рабочим конусом центра, вращением винта (10) по часовой стрелке надёжно закрепите заготовку и винтом фиксации (5), зафиксируйте положение.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Упорная бабка является точным механизмом, который необходимо оберегать от механических повреждений, постоянно следить за состоянием эксплуатации и хранения.

7.2. После окончания работы очистите упорную бабку от стружки, нанесите небольшое количество машинного масла на поверхность для предотвращения образования ржавчины, смажьте все подвижные части.

7.4. Не допускайте попадания на упорную бабку, на её узлы и механизмы абразивных материалов.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную и безаварийную работу упорной бабки при условии правильного монтажа и обслуживания в соответствии с требованиями по эксплуатации и хранению, изложенными в настоящем руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации – 6 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет. При отсутствии даты продажи и штампа магазина на гарантийном и отрывных талонах гарантийный срок исчисляется с даты изготовления.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И ПРОДАЖЕ

Дата выпуска _____ 20 ____ г

Заполняет торговое предприятие:

Дата продажи _____
(число, месяц прописью, год)

Продавец _____
(подпись или штамп)

Штамп
магазина _____

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО. ЛТД.
Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:
394018, Воронеж, пл. Ленина, 8.
Тел./факс: (473) 239-03-33; E-mail: opt@enkor.ru