

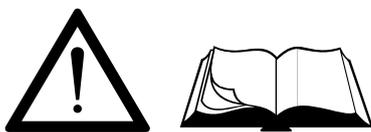
РЕЗЧИК ШВОВ Модель CS - 1810 E



РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

ВНИМАНИЮ ПОКУПАТЕЛЯ!	2
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	3
1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	4
2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	4
3 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ	5
4 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	6
5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ	9
6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	12
7 ПОРЯДОК РАБОТЫ	15
8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	16
9 ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	19
10 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ	19
11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	20



ВНИМАНИЮ ПОКУПАТЕЛЯ!

При покупке резчика швов необходимо:

- Проверить исправность резчика швов путем его пробного запуска.
 - Проверить комплектность в соответствии с Паспортом изделия.
 - «Свидетельство о приемке» и «Отметка о продаже» (см. Паспорт) должны иметь соответствующие отметки Изготовителя и быть заверены Продавцом с указанием даты продажи изделия, это определяет действие гарантийных обязательств Изготовителя.
-

С целью повышения потребительских и эксплуатационных качеств в изделии постоянно производятся конструктивные изменения. В связи с этим возможны расхождения между текстом, рисунками и фактическим исполнением изделия, о чем потребителю не сообщается. Все изменения учитываются при переиздании.

Перед началом эксплуатации резчика швов внимательно изучите настоящее Руководство.

Неукоснительно следуйте его рекомендациям в процессе работы, это обеспечит надежную работу техники и безопасные условия труда оператора.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Использовать алмазные отрезные круги, имеющие дефекты (торцевое и радиальное биение, трещины на корпусе) или не соответствующие технической характеристике оборудования (см. раздел 2 Технические характеристики).
- Самостоятельно производить работы по ремонту и регулировке резчика, кроме указанных в разделе Техническое обслуживание настоящего Руководства по эксплуатации.

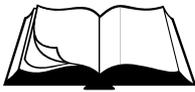


Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае поломок, произошедших в результате нарушения правил эксплуатации и/или самостоятельного ремонта изделия.

Регламентные работы по техническому обслуживанию резчика, его узлов и механизмов не относятся к работам, проводимым в соответствии с гарантийными обязательствами Изготовителя и должны выполняться Владельцем изделия. Указанные регламентные работы могут выполняться уполномоченными сервисными центрами Изготовителя за отдельную плату.

Для проведения гарантийного ремонта Владелец предъявляет резчик в сервисный центр Изготовителя («Сплитстоун») или в уполномоченный сервисный центр в полной обязательной комплектации, в чистом и ремонтпригодном состоянии, с Паспортом изделия.

На используемый в резчике двигатель распространяется специальная гарантия Производителя двигателя (см. Паспорт на электродвигатель).



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

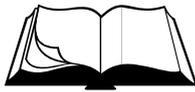


MP04

Сертификат соответствия № РОСС RU.MP04.B07929
Срок действия с 09.04.2007 по 08.04.2010.
Орган сертификации РОСС.RU.0001.11MP04.



ВНИМАНИЕ!



Текст инструкции подлежит обязательному изучению.



Защита органов слуха.



Использовать индивидуальные средства защиты от поражения электрическим током



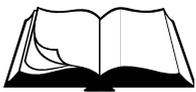
Проявлять повышенную осторожность при проведении работ.



Возможно травмирование конечностей.



НЕМЕДЛЕННО ПРЕКРАТИТЬ РАБОТУ!



1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- Резчик швов CS-1810E (далее резчик) предназначен для нарезки конструкционных и технологических швов в покрытиях из асфальта, бетона, железобетона, специальных видов монолитных покрытий полов, других конструкционных и отделочных строительных материалов. При проведении дорожных строительных и ремонтных работ резчик применяется для создания температурных швов, вскрытия коммуникационных каналов, обрезки кромок дорожного покрытия.
- Резчик предназначен для использования в районах с умеренным климатом на открытом воздухе в температурном интервале от -10°C до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха до 100 %.



2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Резчик имеет технические характеристики, указанные в Таблице 1.

Таблица 1

Модель	CS – 1810E
Максимальный диаметр режущего инструмента, мм	450
Максимальная глубина реза, мм	165
Диаметр посадочного места режущего инструмента, мм	25,4
Толщина корпуса режущего инструмента, мм	2...8
Частота вращения режущего инструмента, мин^{-1}	3000
Двигатель	АИР 112 М2
Мощность, кВт (л.с.)	7,5 (10)
Род тока	Переменный, трехфазный
Напряжение электропитания, В	380
Частота, Гц	50
Частота вращения двигателя, мин^{-1}	3000
Тип ремней клиноременной передачи	3 ремня AVX10 1025 La; или XPZ 1013
Емкость бака для воды, л	20
Габаритные размеры – длина x ширина x высота, мм	1200x720x1200
Масса снаряженная, кг	150

- Вибрационные и шумовые характеристики резчика не превышают действующие санитарные нормы.



3 КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

Обязательная комплектация резчиков:

- Резчик швов в сборе 1 шт.
- Указатель направления реза 1 шт.
- Ключ 38 2 шт.
- Паспорт изделия 1 шт.
- Руководство по эксплуатации 1 экз.
- Паспорт электродвигателя 1 экз.
- Противошумные наушники группы 1 компл.



ВНИМАНИЕ! Отрезные алмазные круги в комплектность поставки резчика швов **не входят** и заказываются отдельно с учетом особенностей выполняемой работы.



4 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Требования безопасности при всех видах работ должны обеспечиваться в соответствии с:
 - **ГОСТ 12.3.033-84** Строительные машины. Общие требования безопасности при эксплуатации.
 - **ГОСТ Р 12.2.011-2003** Система стандартов безопасности труда. Машины строительные, дорожные и землеройные. Общие требования безопасности.
- При проведении всех видов работ пожарная безопасность должна обеспечиваться в соответствии с:
 - **ГОСТ 12.1.004-91** Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования.
 - **ППБ 01 – 03** Правила пожарной безопасности в РФ.
- Обучение рабочих безопасности труда должно происходить в соответствии с:
 - **ГОСТ 12.0.004-90** Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения.
- К работе с резчиком допускаются лица, достигшие 18 лет и изучившие настоящее Руководство и общие требования техники безопасности в соответствии с вышеуказанными нормативными документами.
- При подготовке резчика к работе:
 - Внимательно изучите настоящее Руководство и Руководство по эксплуатации двигателя.
 - Разберитесь, как быстро остановить двигатель и обесточить цепь в случае опасности.
 - Не допускайте к резчику непроинструктированных людей.
 - Внимательно осмотрите резчик, убедитесь в наличии и надежности крепления кожухов инструмента и клиноременной передачи.
 - Во избежание травм, до начала работы следует обратить внимание на состояние режущего инструмента и надежность его крепления.
 - Проверьте надежность контактов электрической цепи и состояние токоподводящего кабеля.
- В целях обеспечения безопасности при работе с изделием от поражения электрическим током рекомендуется осуществить подключение через "Устройство защитного отключения" (УЗО). УЗО установить в распределительном щите. Схема подключения УЗО дана на рис.1. Параметры УЗО даны в таблице 2.

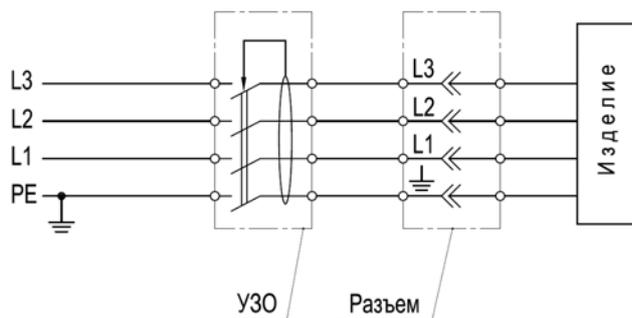


Рис. 1 Схема подключения УЗО

Таблица 2

Параметры УЗО	
Номинальное напряжение частотой 50 Гц, В	400
Номинальный ток I_n , А	25
Номинальный отключающий дифференциальный ток $I_{\Delta n}$, мА	30

- В процессе эксплуатации, технического обслуживания и ремонта:
 - Эксплуатация резчика должна производиться только с установленными кожухами, предусмотренными конструкцией.
 - Во время обслуживания и регулировки узлов и механизмов резчика отсоедините резчик от токоподводящего кабеля.
 - Не заводите двигатель при контакте режущего инструмента с обрабатываемой поверхностью.
 - Не оставляйте резчик с работающим двигателем без присмотра.
 - При работе применяйте противошумные наушники.
 - Запрещается производить резку по криволинейной траектории. Это приведет к разрушению режущего инструмента.



Внимание! Ни в коем случае не приближайте руки и ноги к отрезному кругу или к движущимся частям изделия.



В случае воспламенения немедленно отключите электропитание резчика и токоподводящего кабеля. Тушение пламени производите порошковыми, хладоновыми, либо углекислотными огнетушителями.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ эксплуатация резчика при:



- Состоянии болезни или переутомления оператора, под воздействием алкоголя, наркотических веществ или лекарств, притупляющих внимание и реакцию.
- Видимом повреждении изделия, его электропривода, блока управления и защиты, повреждении электрического кабеля и штепсельного разъема.
- Отсутствии заземляющего контакта в штепсельном соединении.
- Срабатывании защиты, до устранения неполадки.
- Отсутствии ограждений и защитных кожухов подвижных частей оборудования.
- Наличии посторонних шумов, неустойчивой работе.
- Скручивании, натяжении питающего кабеля, его попадания под резчик швов.
- Попадании влаги на блок управления и защиты, на электродвигатель и штепсельный разъем.
- Использовании алмазных отрезных кругов, имеющих дефекты (торцевые и радиальные биения, трещины на корпусе) или не соответствующих технической характеристике изделия (см. раздел 2).
- Отсутствии индивидуальных средств защиты от поражения электрическим током (перчатки диэлектрические – ТУ 38.305-05-257-89, боты диэлектрические – ГОСТ 13385-73).
- Неподготовленности оператора к работе на данном изделии.



Внимание. Данное руководство по выполнению мер безопасности при эксплуатации резчика содержит общие требования, которые не могут учесть всех возможных случаев, возникающих в реальных условиях. В таких случаях оператору, эксплуатирующему оборудование, следует руководствоваться здравым смыслом, вниманием и аккуратностью.



5 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

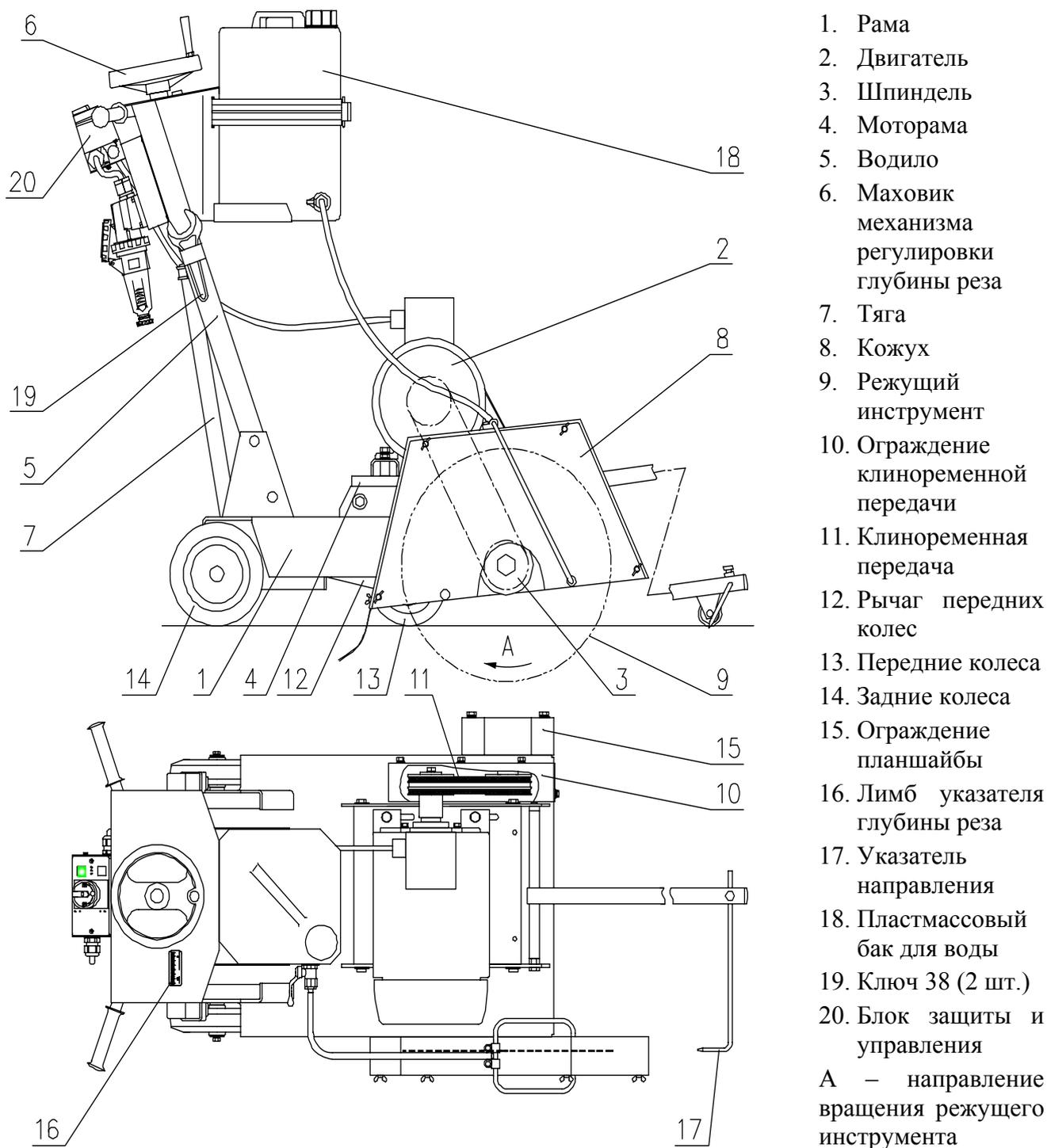


Рис.2

- Резчик швов (см. рис.2) состоит из сварной рамы поз.1, на которой смонтированы все основные узлы резчика.
- Двигатель поз. 2 установлен на основной раме через мотораму поз. 4 с планками. Продольные пазы в мотораме и поперечные пазы в планках позволяют регулировать параллельность ручьев шкивов клиноременной передачи поз. 11 и положение двигателя при натяжении ремней.

- В передней части рамы установлен шпиндель поз. 3, который получает вращение от двигателя через клиноременную передачу. Шпиндель представляет собой вал, установленный в подшипниковых опорах. С двух сторон шпинделя установлены планшайбы для установки режущего инструмента. Шкив шпинделя получает вращение от двигателя через клиноременную передачу. Для установки режущего инструмента применяется комплект ключей поз. 19, закрепленных на водиле поз. 5.
- Клиноременная передача имеет ограждение поз. 10, прикрепленное к раме.
- Кожух поз.8 служит ограждением режущего инструмента. Кожух крепится к основной раме и может быть установлен справа и слева. На кожухе установлены трубки, обеспечивающие подачу воды в зону реза для охлаждения режущего инструмента. Кожух имеет съемную крышку, закрепленную барашковыми гайками, для обеспечения доступа к инструменту при его замене.
- Механизм регулировки глубины реза состоит из передачи винт-гайка. Винт с маховиком поз. 6 установлен в подшипниковой опоре на верхней панели водила. Гайка крепится к верхней части тяги поз. 7, нижняя часть которой шарнирно соединена с вилкой передних колес поз. 12. На панели смонтировано устройство указателя глубины реза, имеющее цилиндрический лимб поз. 16, по которому контролируется глубина реза.
- Для точного следования вдоль намеченной линии резчик имеет указатель направления поз.17, имеющий быстросъемное крепление для уменьшения габаритов при транспортировке.
- В верхней части водила установлен пластмассовый бак для воды поз.18, который крепится при помощи резиновых ремней.

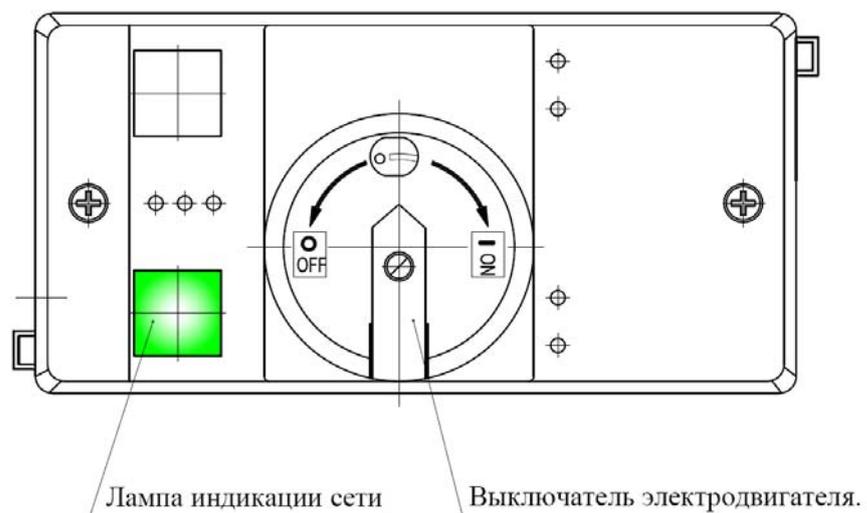


Рис.3 Блок защиты и управления.

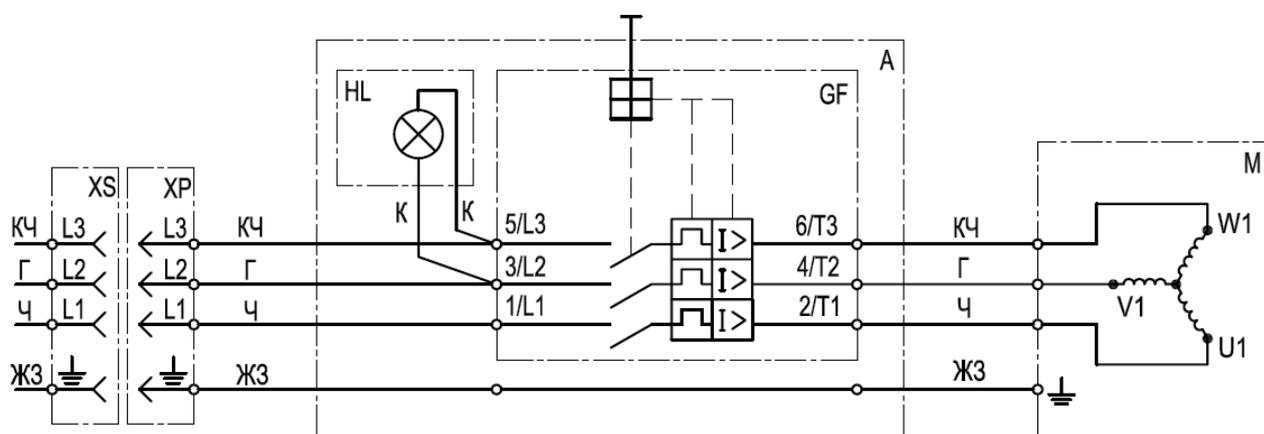


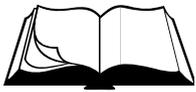
Рис.4 Блок защиты и управления. Схема электрическая.

Таблица 3

Блок защиты и управления. Обозначение цвета жил проводов.		
Обозначение	Цвет жилы	Контакты
Ч	Черный	L1, T1, U1
Г	Голубой	L2, T2, V1
КЧ	Коричневый	L3, T3, W1
ЖЗ	Желто-зеленый	земля
К	Красный	L2, L3

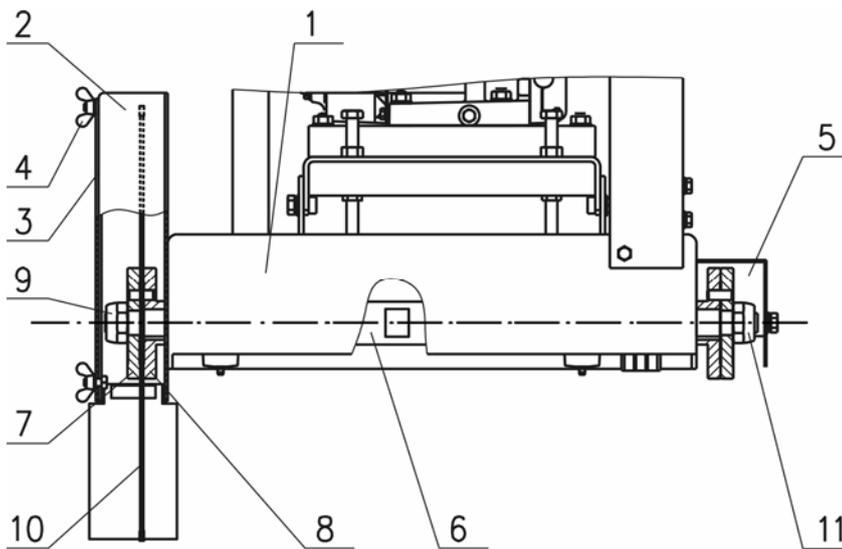
Таблица 4

Блок защиты и управления. Перечень элементов.	
М	Электродвигатель АИР 112 М2
GF	Автомат защиты двигателя Moeller PKZM 0-16
HL	Лампа индикаторная, цвет зеленый Moeller L-PKZ0-GN(400V)
XP	Вилка силовая настенная GEWISS GW 60 430 (3P+E 16A 380V IP67)
XS	Розетка силовая переносная GEWISS GW 62 030 (3P+E 16A 380V IP67)



6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

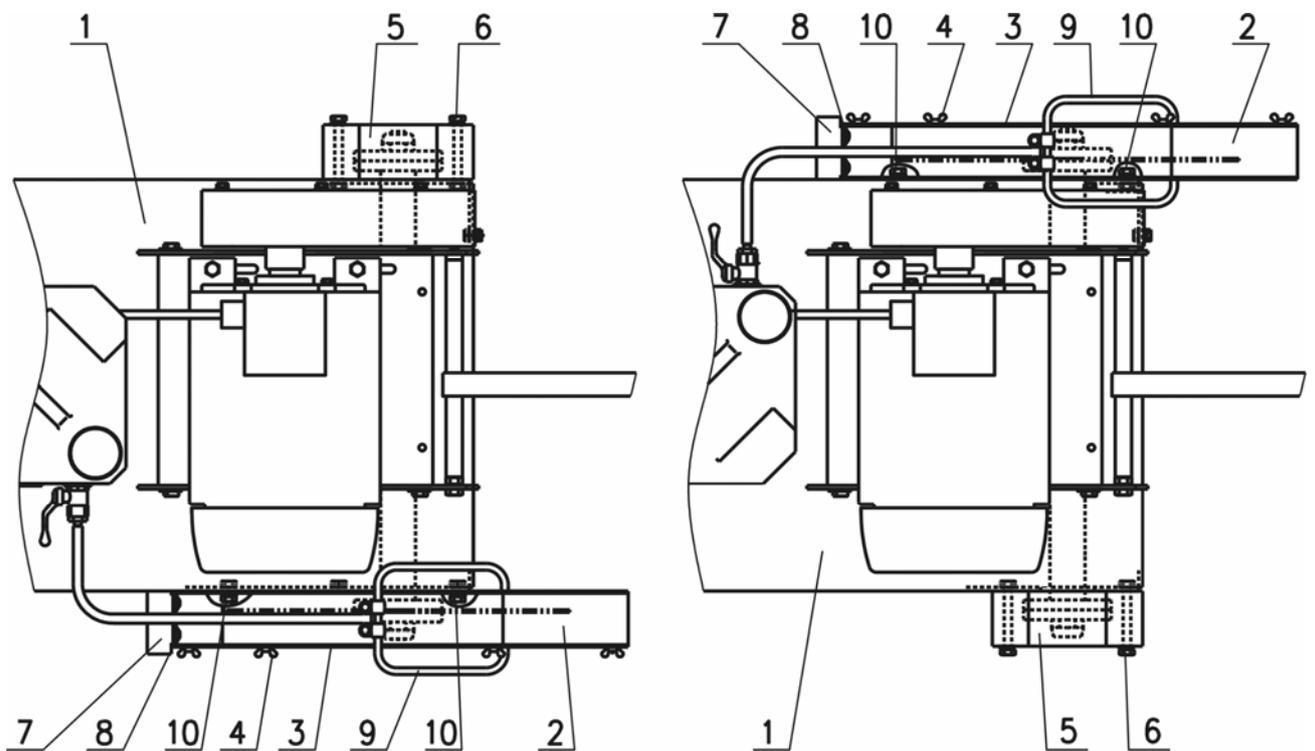
- Перед началом работы произведите осмотр резчика на наличие возможных повреждений и неисправностей. Проверьте:
 - Целостность цепи зануления.
 - Отсутствие замыканий на корпус.
 - Целостность резиновой оболочки кабеля, резиновых перчаток, сапог.
 - Правильность подключения нулевого защитного провода к питающему пункту.
 - Соответствие направления вращения отрезного круга. Смена направления вращения круга на противоположное производится перемонтажем фазовых кабелей в сетевом разъеме машины.
- Проверьте режущий инструмент на отсутствие повреждений и соответствие размерам (габаритным и посадочным), указанным в Таблице 1. Конструкцией предусмотрена возможность установки инструмента с посадочным отверстием 25,4 мм.



- | | |
|---|---|
| 1. Рама | 7. Прижимная планшайба |
| 2. Кожух инструмента | 8. Опорная планшайба |
| 3. Крышка кожуха | 9. Гайка с левой резьбой (имеет кольцевую канавку на торце) |
| 4. Барашковая гайка крепления крышки кожуха | 10. Режущий инструмент |
| 5. Ограждение планшайб | 11. Гайка с правой резьбой |
| 6. Шпиндель | |

Рис.5 Вид спереди. Установка режущего инструмента.

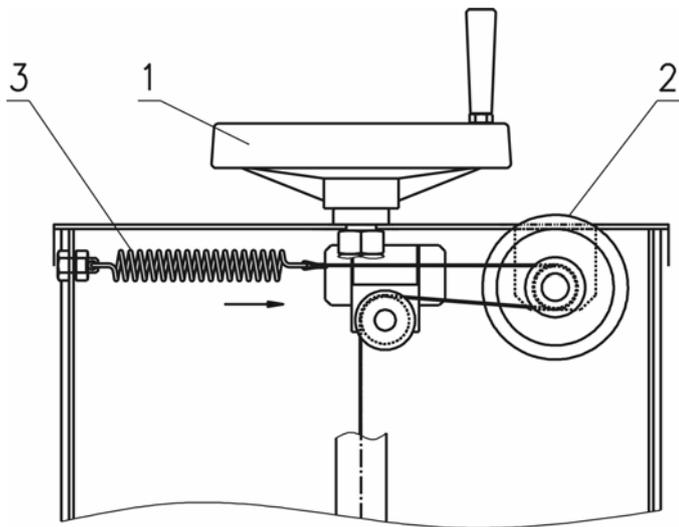
- Установите режущий инструмент, для чего (см. рис. 5):
 - Отвернув барашковые гайки поз.4, снимите крышку кожуха поз.3.
 - Для съема прижимной планшайбы поз.7 используйте ключи 38. Отверните гайку поз.9 (с левой резьбой), удерживая вал шпинделя поз.6 ключом за лыски, расположенные в средней части вала. Снимите прижимную планшайбу.
 - Установите режущий инструмент. Убедитесь, что круг установлен на посадочном месте без люфта и направление вращения, указанное на инструменте, совпадает с направлением вращения шпинделя.
 - Установите прижимную планшайбу. В случае несовпадения пальца прижимной планшайбы и поводкового отверстия круга переверните планшайбу. Затяните гайку поз. 9.
 - Установите крышку кожуха, зафиксируйте ее барашковыми гайками.



- | | |
|---|--|
| 1. Рама | 6. Болт крепления ограждения |
| 2. Кожух инструмента | 7. Брызговик |
| 3. Крышка кожуха | 8. Барашковая гайка крепления брызговика |
| 4. Барашковая гайка крепления крышки кожуха | 9. Трубка подвода воды |
| 5. Ограждение планшайб | 10. Болт крепления кожуха инструмента (2шт.) |

Рис.6 Вид сверху. Варианты установки кожуха инструмента.

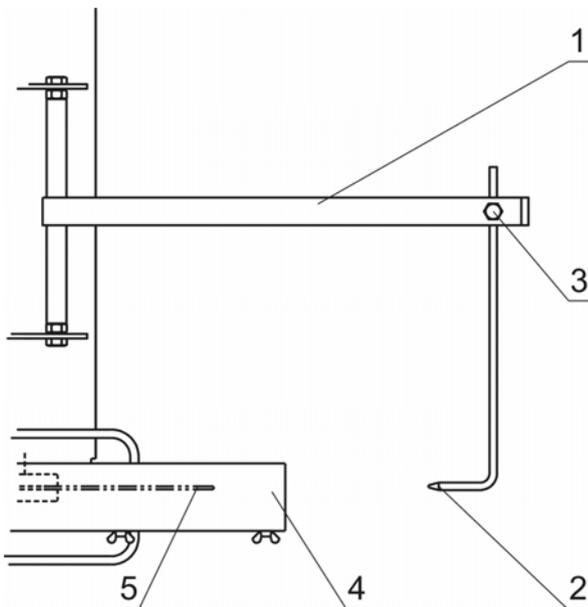
- Шпиндель резчика имеет два комплекта планшайб для установки инструмента справа или слева. В случае необходимости установки инструмента на противоположную сторону необходимо поменять местами кожух инструмента поз.2 и ограждение планшайб поз.5 (см. рис. 6), для чего:
 - Отвернув барашковые гайки поз.4, снимите крышку кожуха поз.3.
 - Отверните гайку крепления прижимной планшайбы, удерживая вал шпинделя ключом за лыски, расположенные в средней части вала.
 - Снимите прижимную планшайбу и режущий инструмент.
 - Отверните болты крепления кожуха поз.10 и снимите кожух инструмента.
 - Отверните болты крепления ограждения поз.6 и снимите ограждение.
 - Установите кожух инструмента на противоположную сторону и закрепите его болтами.
 - Установите брызговик поз.7 в соответствии с одним из вариантов на рис. 6.
 - Установите режущий инструмент. Убедитесь, что круг установлен на посадочном месте без люфта, и направление вращения, указанное на инструменте, совпадает с направлением вращения шпинделя.
 - Установите прижимную планшайбу. В случае несовпадения пальца прижимной планшайбы и поводкового отверстия круга переверните планшайбу. Затяните гайку.
 - Установите крышку кожуха, зафиксируйте ее барашковыми гайками.
 - Установите трубки подвода воды поз.9 в соответствии с одним из вариантов на рис. 6.
 - Установите ограждение планшайб.



1. Маховик механизма регулировки глубины реза
2. Лимб указателя глубины реза
3. Пружина натяжения троса механизма указания глубины реза

Рис.7 Вид сзади. Регулировка лимба указателя глубины реза

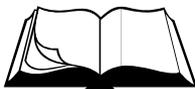
- Проверьте положение лимба указателя глубины реза (см. рис. 7), для чего при помощи маховика поз.1 доведите режущий инструмент до касания с поверхностью обрабатываемого материала. Если при данном положении инструмента шкала лимба не находится в положении «0», необходимо произвести регулировку:
 - Со стороны водила рукой немного ослабьте натяжение троса механизма указания глубины реза, потянув правый зацеп пружины поз.3 в направлении стрелки. В это же время другой рукой установите лимб поз.2 на отметку «0». Отпустите пружину и убедитесь, что лимб находится в положении «0». При необходимости повторите регулировку.
 - Поднимите режущий инструмент в максимально верхнее положение.



1. Указатель направления реза
2. Указка
3. Болт фиксации указки
4. Кожух инструмента
5. Инструмент

Рис.8 Указатель направления реза

- Отрегулируйте указатель направления реза - конец указки должен находиться в плоскости отрезного круга (см. рис.8).
- Заполните бак чистой водой.



Внимание! Убедитесь, что место проведения строительных работ огорожено, на территории нет посторонних.

- Убедитесь, что все требования безопасности соблюдены, принципы работы резчика изучены, и Вы сможете остановить резчик прежде, чем возникнет аварийная ситуация.
- Установите резчик в начале линии реза. Отрезной круг должен находиться в верхнем положении. Защитный кожух инструмента должен быть надежно закреплен.
- Запускайте двигатель только при отсутствии касания отрезного круга с обрабатываемым материалом.
- Включите двигатель при помощи выключателя на блоке управления.
- Убедитесь, что нет посторонних шумов в двигателе, инструмент вращается без биений и вибрации. В противном случае немедленно остановите двигатель и займитесь поиском неисправностей и их устранением.
- Откройте кран подачи воды и убедитесь, что вода поступает на режущий круг.
- Вращая маховик механизма регулировки глубины реза, плавно заглубите режущий инструмент.



Выбирайте оптимальный режим резания (подачу и глубину реза за один проход) в соответствии с рекомендациями изготовителя алмазного инструмента.

- Осуществляйте плавную подачу резчика вперед с необходимой скоростью. Не требуется прилагать больших усилий.
- Для изменения направления реза:
 - Поднимите отрезной круг, вращая маховик механизма подъема.
 - Выключите двигатель.
 - Выключите подачу воды.
 - Слегка приподняв заднюю часть резчика за рукоятки, поверните его на необходимый угол.
 - Продолжайте работу, включив подачу воды в зону реза, установив необходимую глубину реза.

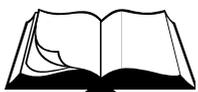


Внимание! Не выполняйте резку по криволинейной траектории, так как это может привести к возникновению в отрезном круге недопустимых напряжений, появлению трещин и его разрушению.

- Для перемещения резчика к новому участку резания:
 - Поднимите отрезной круг, вращая маховик механизма подъема.
 - Выключите подачу воды.
 - Выключите двигатель.
- При перегрузке электродвигателя возможно срабатывание тепловой защиты. Выключите двигатель, сделайте перерыв. Для продолжения работы включите двигатель.



ВНИМАНИЕ! При перерывах в работе, смене режущего инструмента машину следует отключить от сети.



8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1 Техническое обслуживание резчика

- В данном разделе указаны регламентные работы по техническому обслуживанию резчика, при которых сохраняется гарантия изготовителя.
- Регламентные работы по техническому обслуживанию резчика следует производить на ровной чистой поверхности, в хорошо проветриваемом помещении. Резчик должен быть в чистом состоянии.
- Техническое обслуживание остальных узлов и механизмов резчика следует производить в соответствии с Таблицей 5.

Таблица 5

Порядок техобслуживания		После первых 4-х часов	Каждые 25 часов	Каждые 100 часов	Каждый сезон
Приводные ремни	Натяжение	•	•		•
Винтовая пара подъемного механизма	Чистка, смазка*			•	•
Подшипники колес	Чистка, смазка*			•	•

* При работе в пыльных условиях необходимо очистку и осмотр производить чаще.

8.2 Техническое обслуживание клиноременной передачи

- На резчике установлены 3 клиновых ремня AVX10 1025 La.
- В качестве замены могут быть использованы ремни XPZ 1013.

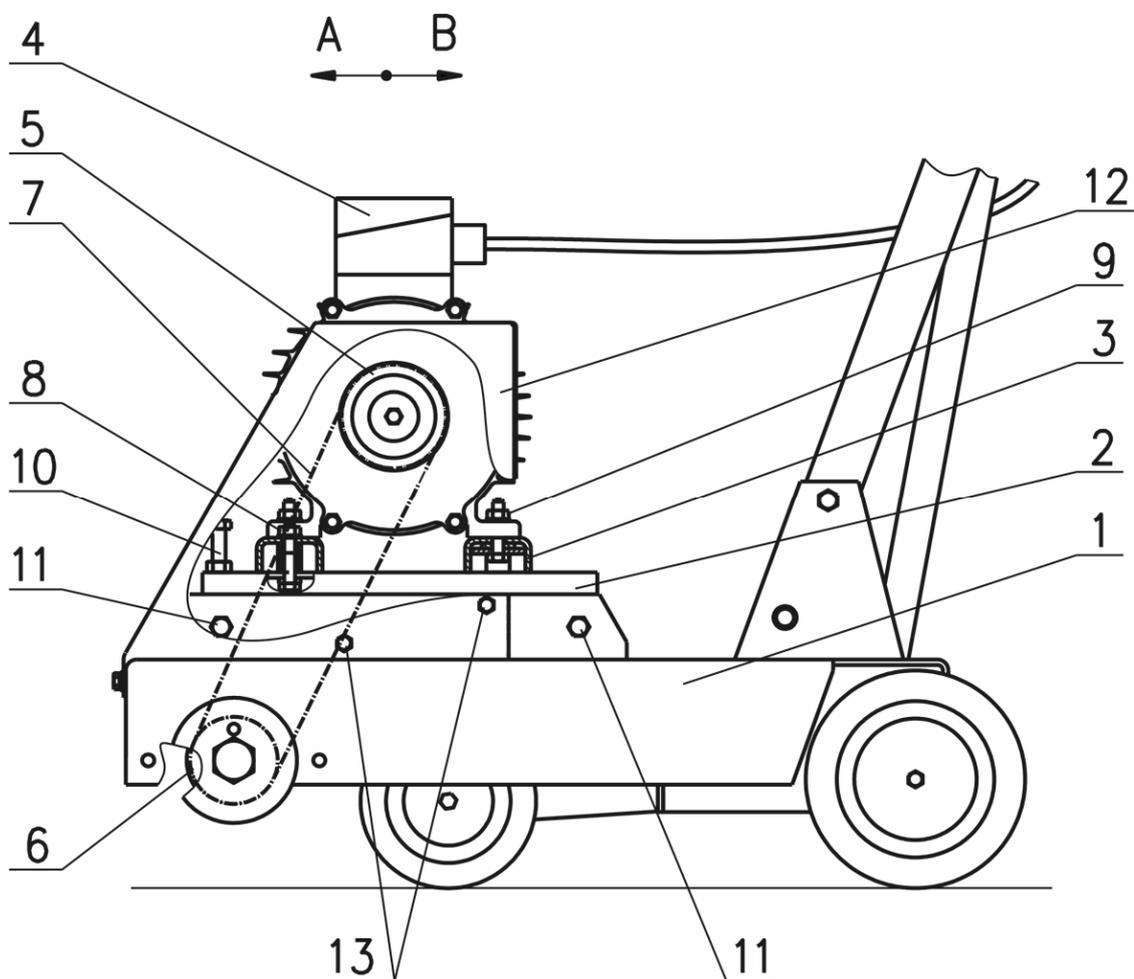


Правильная установка ремней обеспечивает оптимальную передачу мощности от двигателя к отрезному кругу. Ненатянутые ремни приводят к их нагреву и преждевременному износу, а так же снижению производительности. Перетянутые ремни приведут к повышенному износу подшипников шпинделя и двигателя.

8.2.1 Проверка клиноременной передачи

Проверка производится в соответствии с рис. 9:

- Снимите ограждение клиноременной передачи поз.12, отвернув четыре болта крепления ограждения поз.13.
- Проверьте натяжение ремней, приложив усилие 40Н (4кгс) в середине пролета между шкивами поз.5,6. Прогиб ремней должен быть в пределах 10...14 мм.
- В случае необходимости натяните ремни (см. раздел 8.2.3).
- Проверьте износ ремней. В случае признаков отслоения корда замените ремни (см. раздел 8.2.2).
- Установите кожух клиноременной передачи, затяните болты поз.13.



- | | |
|---------------------------|---|
| 1. Рама | 8. Гайка крепления планок (4шт.) |
| 2. Моторама | 9. Гайка крепления двигателя (4шт.) |
| 3. Планка (2шт.) | 10. Натяжной болт с контргайкой (2шт.) |
| 4. Двигатель | 11. Болт крепления моторама (4шт.) |
| 5. Шкив двигателя | 12. Ограждение клиноременной передачи |
| 6. Шкив шпинделя | 13. Болт крепления ограждения клиноременной передачи (4шт.) |
| 7. Клиноременная передача | |

Рис. 9

8.2.2 Замена ремней клиноременной передачи

Замена производится в соответствии с рис. 9:

- Снимите ограждение клиноременной передачи поз.12, отвернув четыре болта крепления ограждения поз.13.
- Ослабьте затяжку болтов поз.11 крепления моторама поз.2, расконтрите и выверните на несколько оборотов натяжные болты поз. 10, ослабьте затяжку гаек поз.8 крепления планок поз.3.
- Перемещая двигатель в направлении А, ослабьте натяжение клиновых ремней поз.7.
- Снимите клиновые ремни.
- Установите новые ремни.
- Произведите натяжение ремней (см. раздел 8.2.3).
- Установите ограждение клиноременной передачи, затяните болты поз.13.

8.2.3 Натяжение ремней клиноременной передачи

Натяжение производится в соответствии с рис. 9.

Перед натяжением затяжка болтов крепления моторамы поз.11, гаек крепления планок поз.8 должна быть ослаблена, натяжные болты поз.10 должны быть расконтрены и вывернуты на несколько оборотов.

- Перемещая двигатель в продольном направлении В, выберите люфт в ременной передаче, обеспечив предварительную натяжку ремней. Перемещая двигатель в поперечном направлении, выровняйте ручьи шкивов поз.5, 6. В случае необходимости большего перемещения двигателя в поперечном направлении, ослабьте затяжку гаек крепления двигателя поз.9.
Отклонение ручьев шкивов двигателя и шпинделя (поз.5, 6) от общей плоскости не должно превышать 2мм.
- Зафиксируйте двигатель, для чего затяните гайки поз.8, 9. Закручивая натяжные болты поз.10, натяните ремни до состояния, при котором, приложив усилие 40Н (4кгс) в середине пролета между шкивами поз. 5, 6, прогиб ремней составит 10...14мм. Проверьте отклонение ручьев шкивов от общей плоскости (см. предыдущий пункт). В случае необходимости повторите операцию выравнивания ручьев шкивов.
- Законтрите натяжные болты поз.10, затяните четыре болта поз.11 крепления моторамы.

8.3 Техническое обслуживание винтовой пары подъемного механизма.

- В случае загрязнения пары винт-гайка может наблюдаться вращение маховика с большим усилием и скрипом.
- Для очистки винт необходимо максимально вывернуть из гайки, для чего, вращая маховик против часовой стрелки, опустите раму резчика.
- Протрите резьбу винта чистой ветошью и смажьте смазкой Литол-24.

8.4 Техническое обслуживание колес.

- Колеса оснащены роликовыми подшипниками.
- Для смазки подшипников колесо необходимо демонтировать. Открутите крепежный болт с шайбой, после чего колесо должно свободно сойти с оси.
- Промойте подшипник уайт-спиритом или керосином.
- Осмотрите подшипник, находящийся внутри ступицы колеса. При повреждении сепаратора колесо необходимо заменить.
- Перед установкой колеса, нанесите на подшипник смазку Литол-24.
- Установите колесо.
- Заверните болт с шайбой.



9 ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Меры по устранению
Двигатель не включается	Сработала тепловая защита	Отключите питание. Сделайте перерыв.
Отрезной круг не вращается	Слабое натяжение ремней	Натянуть ремни
	Ремни повреждены	Заменить ремни
	Нарушение контакта фазного провода	Отключите питание. Проверьте разъемные соединения токоподводящего кабеля.
Чрезмерный шум, вибрация или колебание отрезного круга	Проверьте состояние вала шпинделя, подшипников	Заменить по необходимости
	Проверьте затяжку болта крепления прижимной планшайбы	Затянуть по необходимости
	Проверьте круг на признаки повреждения	Заменить по необходимости
Если данные меры не дали результат, необходимо связаться с сервисным центром Изготовителя		



10 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- Хранение резчика рекомендуется в сухом закрытом помещении.



11 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

11.1. Гарантийный срок эксплуатации резчика швов CS-1810E составляет 1 год с момента продажи изделия при соблюдении Потребителем условий эксплуатации и технического обслуживания, изложенных в настоящем Руководстве по эксплуатации.

11.2. Гарантийный срок эксплуатации электродвигателя – в соответствии с гарантийными обязательствами Изготовителя двигателя (см. Паспорт двигателя).

11.3. Гарантийный срок эксплуатации изделия исчисляется с момента его продажи, подтвержденного соответствующей отметкой в разделе 6 Паспорта.

При отсутствии сведений о продаже гарантийный срок исчисляется с последнего дня месяца выпуска изделия.

11.4. Гарантийные обязательства Изготовителя не распространяются на ремни клиновые и бак для воды.

11.5. **Владелец лишается права проведения бесплатного ремонта и дальнейшего гарантийного обслуживания резчика** при наличии дефектов, возникших в результате нарушения правил эксплуатации, самостоятельного ремонта резчика и несвоевременного проведения регламентных работ по техническому обслуживанию (см. раздел 8 Руководства по эксплуатации резчика швов).

11.6. Гарантия не включает оплату Изготовителем или его уполномоченными сервисными центрами транспортных расходов на доставку изделия в сервисный центр или на проезд работников сервисного центра к месту ремонта.

11.7. Стоимость ремонта не должна, ни при каких условиях, превышать стоимости изделия, на которое распространяется гарантия.

11.8. Проведение гарантийного ремонта осуществляется уполномоченным сервисным центром Изготовителя только при предъявлении изделия в полной обязательной комплектации, в чистом состоянии, с Паспортом изделия, с оформленной в нем отметкой о продаже.

11.9. Решение о вступлении в силу действия п.11.5 принимается на основании заключения уполномоченной комиссии Изготовителя.

11.10. Отметки сервисного центра о проведенном гарантийном обслуживании должны быть отражены в разделе 5. Паспорта изделия.

Адрес головного сервисного центра:

Машиностроительный завод «Сплитстоун»

Россия, 143360, М.О., г. Апрелевка, ул. Августовская, д.1.

Тел / факс: (495) 739 02 78 E-mail: info@splitstone.ru <http://www.splitstone.ru>
