

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ПЕРЕДВИЖНАЯ МАШИНА ДЛЯ КИСЛОРОДНО-АЦЕТИЛЕНОВОЙ РЕЗКИ

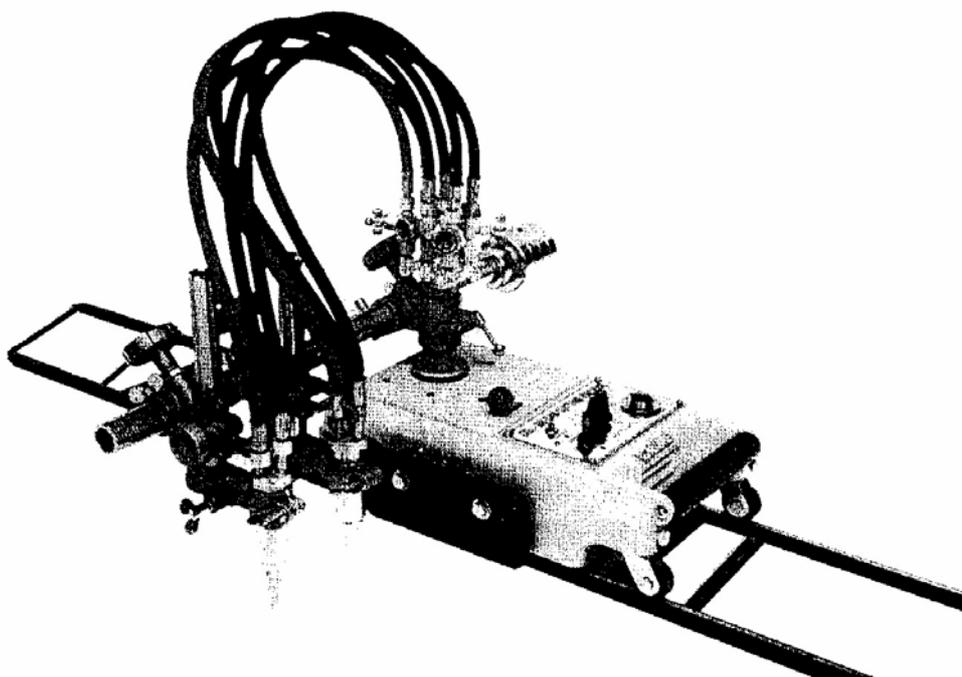


МОДЕЛИ CG-100

СОДЕРЖАНИЕ

- I. Общий вид
- II. Технические данные
- III. Применение
- IV. Конструкция
- V. Работа
- VI. Техническое обслуживание, уход, текущий ремонт

I. Общий вид



-1-

II. Технические данные

1. Спецификация:

(1) Размеры и вес:

Габариты (ДхШхВ)	430x260x230 мм
Вес общий	22 кг
Вес машины	10 кг
Вес режущих горелок	5,4 кг
Вес радиусной планки	1,45 кг
Вес направляющих рельсов	6 кг

(2) Параметры резания

Толщина реза стального листа	5-100 мм
Скорость резания	50-750 мм/мин бесступенчатое изменение
Диаметры круговых резов	200-2000мм

(3) Двигатель

Тип	Постоянный ток сервомотор
Модель	ZYT261
Мощность	24 Ватт
Потребляемый ток	0,5 А
Напряжение	110 В
Скорость вращения	3600-4600 об/мин

(4) Напряжение питания 220 В (переменный ток)

(5) Эта машина укомплектована соплами GO₂-1, GO₂-2, GO₂-3. Другие сопла можно приобрести как запчасти.

-2-

2. Режущие сопла:

№	Толщина реза мм	Давление кислорода Мпа	Давление ацетилена Мпа	Скорость резания мм/мин
00	5-10	0,20-0,30	>0,03	600-450
0	10-20	0,20-0,30	>0,03	480-380
1	20-30	0,25-0,35	>0,03	400-320
2	30-50	0,20-0,30	>0,03	350-280
3	50-70	0,30-0,40	>0,04	300-240
4	70-90	0,30-0,40	>0,04	260-200
5	90-120	0,40-0,50	>0,04	210-170

III. Применение

Это универсальная режущая машина для работы со средним давлением ацетилена и высоким давлением кислорода, которую можно использовать не только для прямолинейных резов листового материала толщиной более 5 мм., но также используется для вырезания кругов, нарезания фаски, в том числе и V –образной. Если оснастить специальными принадлежностями, машина может быть использована для тушения пламени и сварки пластика.

Поверхность полученной кромки может достигать 12,5, что не требует дальнейшей обработки по условиям.

-3-

Увеличению возможности этой машины служит компактная конструкция, легкая и безопасная работа, короткие перерывы в работе, что дает наилучшие экономические результаты. Она рекомендована для использования в индустриях корабельной, мостовой и тяжелого машиностроения, ибо выполняются работы по резке материала различных размеров.

IV Конструкция

1. Корпус:

Выполнен из алюминиевого сплава, имеет легкий вес, высокую прочность и коррозионную стойкость.

2. Двигатель:

Сервомотор на постоянном токе, Модель ZYT261, с выходной мощностью 24 Ватт адаптирован для машины маленького размера и имеет хорошую износостойкость и способен вращаться в обоих: прямом и обратном направлениях. Соединяясь последовательно с редуктором, приводятся в действие ведущие колеса.

3. Регулятор скорости:

Бесступенчатое изменение скорости мотора получается через открывание Тс выходной фазы контролируемой SCR. Во время выполнения операции просто поверните 47 килоомный потенциометр и скорость резания плавно изменится в диапазоне от 50-750 мм/мин.

4. Сборка режущих горелок:

Конструкция содержит газовый распределитель, кронштейн и устройство подъема режущего наконечника. Режущий наконечник может быть установлен справа или слева и сверху или снизу на штативе с шестеренчатым механизмом, а горелки можно повернуть на угол $\pm 45^\circ$ если ослабить ограничительный болт.

-4-

[3] установите радиусную планку на машине, планка позиционируется штырем в центровочном отверстии и затягивается болтом в соответствии радиусу круга необходимого для выреза. Поднимите машину со стороны установочного штыря ...

[4] для вырезания кругов небольшого диаметра горелка располагается внутри окружности направляющих рельсов, при вырезании кругов большого диаметра горелка располагается снаружи окружности.

VI Обслуживание

1. Машина должна храниться в сухом месте с отсутствием едких газов.
2. Используйте смазки высокого качества для понижающего редуктора раз в пол года.
3. Запрещается использование машины вне помещения под дождем во избежание проникновения влаги в электрические элементы.
4. Перед началом работы необходимо провести осмотр. Зазоры у движущихся частей должны быть хорошо выверены, соединительные элементы затянуты.
5. Если оператор отдыхает или оставляет машину на длительное время, необходимо отключить оборудование для предохранения двигателя от возгорания в результате перегрева.
6. Для работы и обслуживания, за данной машиной необходимо закрепить работника, регулярно проводить обслуживать и проверять состояние и комплектность.

-7-

Упаковочный лист

Модель: **CG-100**

Серийный номер: _____

1.	Машина	единица
2.	горелка	в сборе
3.	арматура кислородно-ацетиленовая	комплект
4.	горизонтальная направляющая	комплект
5.	стойка крепления	комплект
6.	наконечник	набор
7.	кабель питания	один
8.	инструкция	одна
9.	ключи	набор
10.	прочистка для горелки	набор

Упаковщик: _____

Проверяющий: _____

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель дает гарантию на случай неисправности составных частей или некачественной сборки на период 6 календарных месяцев с даты покупки при условии, что:

1. Гарантийный талон заполнен надлежащим образом.
2. Изготовитель признает, что дефекты являются следствием заводского брака и не вызваны неправильным использованием, самовольным вскрытием или попыткой работы при напряжении сети, отличающемся от указанного на этикетке станка.
3. Гарантия не имеет силы, если ремонт станка производился несертифицированными лицами и если дефекты возникли из-за износа или аварии.
4. Поставщик оставляет за собой право включать расходы по устранению неисправностей, упаковке и транспортировке в стоимость работ по каждому пункту рекламации.
5. Для ремонта в течение гарантийного срока станки должны высылаться в ремонтную мастерскую поставщика.
6. Если станок высылается для ремонта, по возможности используйте заводскую упаковку и укажите номер гарантийного талона.
7. Поставщик не отвечает за порчу и потерю продукции (если это произойдет) в пути следования.
8. При получении гарантийного талона проверьте наличие даты покупки.
9. Храните эту часть талона как свидетельство покупки. Она должна высылаться в случае предъявления претензий.

ЭТИ УСЛОВИЯ НЕ УЩЕМЛЯЮТ ВАШИХ ЗАКОННЫХ ПРАВ

Сведения о продаже.

1. Модель / заводской номер _____ № _____
2. Покупатель _____
3. Поставщик _____
4. Дата продажи «_____» _____ 200__ г.
5. Подпись продавца _____ / _____ /

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

(заполняется продавцом)

1. Модель / заводской номер _____ № _____
2. Характер неисправности _____
3. Произведен ремонт (замена) _____

«_____» _____ 200__ г.

Мастер _____

М.П.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

(заполняется продавцом)

4. Модель / заводской номер _____ № _____
5. Характер неисправности _____
6. Произведен ремонт (замена) _____

«_____» _____ 200__ г.

Мастер _____

М.П.