



ПАСПОРТ

ШЛИФМАШИНА ПРЯМАЯ
ELITECH

МПШ 0170Э (E2213.039.XX)



ПАШПАРТ
ШЛІФМАШЫНА ПРАМАЯ ELITECH

ТӨЛҚҰЖАТ
ТІК АЖАРЛАҒЫШ МАШИНАСЫ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ՀԴՎՈՂ ՄԵՔԵՆԱ ՈՐԴԻՐ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 18 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

19 - 37 Старонка

KZ

Өнім паспорты

38- 45 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

45 - 68 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции Elitech! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	3
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	6
4. Комплектация	7
5. Описание конструкции	7
6. Подготовка к работе	9
7. Эксплуатация	12
8. Техническое обслуживание	12
9. Возможные неисправности и методы их устранения	12
10. Транспортировка и хранение	12
11. Утилизация	13
12. Срок службы	13
13. Данные о производителе, импортере, сертификате/декларации и дате производства	13
14. Гарантийные обязательства	13

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Шлифмашина прямая предназначена для сухой резки, зачистки и шлифовки материалов из металла, камня, стекла, пластмасс и т. д. В качестве рабочей оснастки используются насадки соответствующего диаметра для данной модели инструмента и соответствующего типа (по металлу, по камню и т.д.) в зависимости от обрабатываемого материала и вида работ (см. таб. 3).

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место

-- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.

- Не работайте с инструментом в помещении с повышенной взрывоопасностью, рядом с легко воспламеняющимися жидкостями, газами и пылью. Электроинструмент при работе создает искры, которые могут привести к воспламенению взрывоопасной пыли или газов.

- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Электробезопасность

- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Убедитесь, что напряжение инструмента соответствует напряжению в розетке.

- При использовании электроинструмента с заземлением не используйте переходники.

- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями (трубы, батареи отопления, холодильники), так как это приводит к увеличению риска поражения электрическим током.

- Не подвергайте инструмент воздействию дождя или влаги. Влажный инструмент повышает риск поражения электрическим током.

- Не вытаскивайте вилку инструмента из розетки, дергая за шнур питания, и не переносите инструмент, держа его за шнур питания, это приведет к его повреждению.

- Следите, чтобы электрокабель не был запутан. Не располагайте электрокабель вблизи нагревательных приборов, острых краев, масла и движущихся деталей, которые могут привести к его повреждению.

- При использовании электроинструмента вне помещения используйте соответствующий удлинитель, подходящий для этих целей.

- При использовании электроинструмента в местах с повышенной влажностью подключайте его к сети питания через устройство защитного отключения (максимальный ток утечки 30мА) соответствующего номинала.

Личная безопасность

- Не работайте с электроинструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, наушники, респиратор, защитная обувь и одежда).
- Не допускайте случайного включения инструмента. Перед включением электроинструмента в сеть или перед подсоединением аккумулятора убедитесь, что переключатель инструмента находится в выключенном положении.
- Перед включением электроинструмента в сеть питания снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Оставшиеся на инструменте регулировочный инструмент и гаечные ключи при включении инструмента могут привести к травмам.
- При работе с электроинструментом сохраняйте устойчивое положение. При использовании стремянки (лестницы) убедитесь в ее надежном закреплении. При возможности работайте с помощником, который сможет Вас подстраховать.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы, одежда и перчатки должны находиться на безопасном расстоянии от вращающихся частей инструмента.
- Если в инструменте предусмотрены устройства для подключения пылесборника, используйте их. Это поможет снизить риск получения травмы, связанный с повышенным пылеобразованием, а также увеличит точность при работе с электроинструментом.

Техника безопасности для заточки, шлифовки, очистки проволочной щеткой, полировки и абразивной резки.

Настоящий электроинструмент предназначен для работы с наждачной бумагой, проволочной щеткой, отрезными кругами, свёрлами, шарошками и фрезами. Не применяйте принадлежности, которые не предусмотрены изготовителем специально для настоящего электроинструмента. Оснастка, вращающаяся с превышенными оборотами, может разрушиться. Наружный диаметр и толщина рабочего инструмента должны соответствовать размерам Вашего электроинструмента. Неправильно соразмеренные рабочие инструменты не могут быть в достаточной степени защищены или контролироваться. Шлифовальные круги, фланцы, шлифовальные тарелки или другие принадлежности должны точно сидеть на шпинделе Вашего электроинструмента. Рабочие инструменты, не точно сидящие на шпинделе электроинструмента, вращаются с биением, сильно вибрируют и могут привести к потере контроля. Проверяйте оснастку каждый раз перед использованием, на наличие сколов, трещин, сильного износа. Пользуйтесь индивидуальными средствами защиты!

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе электроинструмента, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить электроинструмент и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	МПШ 0170Э
Код	E2213.039.XX
Мощность, Вт	170
Скорость вращения на холостом ходу, об/мин	8000–35000
Размер цанги, мм	2,4/3,2
Регулировка оборотов	Цифровая
Длина электрокабеля, м	1,8
Габаритные размеры, мм	230x55x120
Масса, кг	0,7

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- | | |
|---|--------|
| 1. Шлифмашина прямая | – 1шт. |
| 2. Дополнительная рукоятка | – 1шт. |
| 3. Набор насадок | – 1шт. |
| 4. Гибкий вал | – 1шт. |
| 5. Стойка для подвеса шлифмашины | – 1шт. |
| 6. Зажим стойки для шлифмашины | – 1шт. |
| 7. Насадка – ограничитель глубины сверления | – 1шт. |
| 8. Ключ | – 1шт. |
| 9. Кейс | – 1шт. |
| 10. Паспорт изделия | – 1шт. |

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

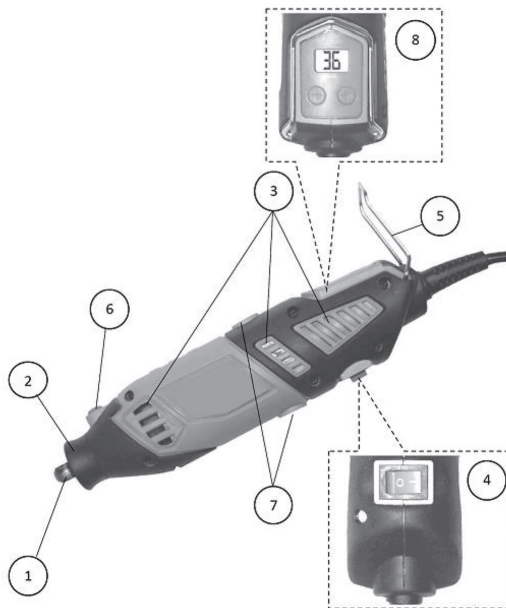


Рис. 1

- 1 – шпиндельный патрон
- 2 – защитный колпачок
- 3 – вентиляционные отверстия
- 4 – кнопка пуска
- 5 – подвесная скоба
- 6 – кнопка блокировки шпинделя
- 7 – крепление щёток двигателя
- 8 – регулировка оборотов с ЖК-дисплеем

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Установка/замена оснастки

Внимание! Перед установкой/заменой оснастки, отключите инструмент от электросети.

Для установки нужной зажимной цанги:

1. Удерживая нажатой кнопку блокировки шпинделя (1), (рис. 2) открутите против часовой стрелки ключом гайку цанги (2) (рис. 2).

2. Установите нужную цангу (4) (рис. 2) и, не отпуская кнопку блокировки шпинделя (1) (рис. 2) затяните гайку цанги по часовой стрелке.

Для установки оснастки:

1. Удерживая нажатой кнопку блокировки шпинделя (1), (рис. 2) ослабьте против часовой стрелки ключом гайку цанги (2) (рис. 2).

2. Установите в цанговый зажим необходимую оснастку (5) (рис. 2) и, не отпуская кнопку блокировки шпинделя (1) (рис. 2) затяните гайку цанги по часовой стрелке.

3. Проверьте надежность крепления оснастки.

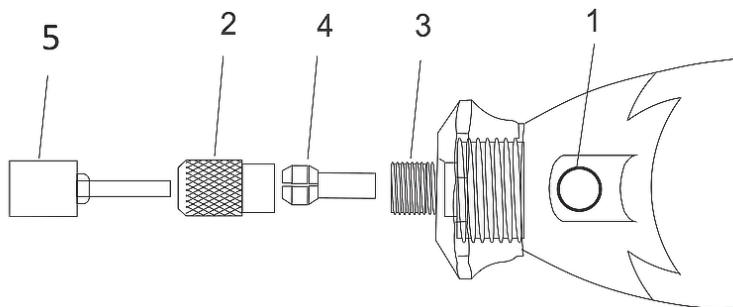


Рис. 2

Установка дополнительной рукоятки

1. Открутите против часовой стрелки защитный колпачок «А» (рис. 3).

2. Установите дополнительную рукоятку «В» и зафиксируйте ее защитным колпачком (рис. 4).

3. Захват инструмента при использовании дополнительной рукоятки показан на (рис. 5.)

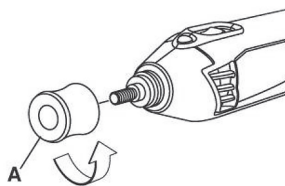


Рис. 3

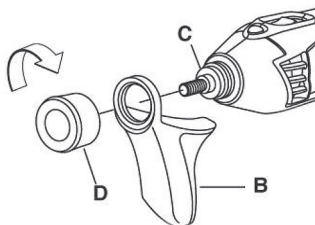


Рис. 4

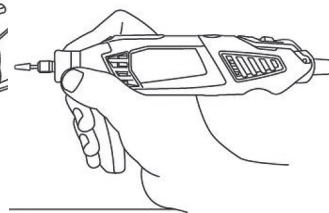


Рис. 5

Внимание! Не прилагайте чрезмерно большое усилие при затяжке гайки цанги. Слишком большое усилие затяжки может привести к поломке кнопки фиксации шпинделя.

Установка гибкого вала

1. Открутите против часовой стрелки защитный колпачок «1» (рис. 6).
2. Удерживая нажатой кнопку блокировки шпинделя «2» открутите гайку цанги «3» (рис. 7).
3. Вставьте гибкий в цангу «4» и затяните гайку цанги «3». Для крепления гибкого вала используется цанга 3,2 мм.
4. Установите на патрон цанги гайку гибкого вала «5» (рис. 8) и закрутите гайку гибкого вала по часовой стрелке

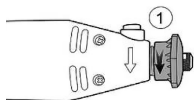


Рис. 6

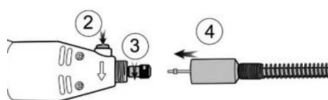


Рис. 7

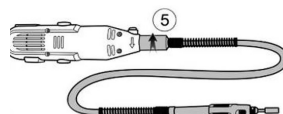


Рис. 8

Подключение инструмента к электросети

Учитывайте напряжение электросети! Перед включением электроприбора проверьте, соответствует ли напряжение, указанное на табличке параметров, напряжению сети.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Перед включением инструмента:

1. Выберите и установите оснастку (см. таб. 3).
2. В зависимости от обрабатываемого материала установите оптимальные обороты двигателя в положение от 8 до 35 (MAX), основываясь на таблицу

Регулировка оборотов двигателя

Для регулировки оборотов осуществляется нажатием кнопок регулировки оборотов, (рис. 9). Для увеличения оборотов «+», для уменьшения оборотов «-». На ЖК-дисплее отображаются значения от 8, до 35, где минимальное «8» - 8000 об/мин. и максимальное «35» - 35000 об/мин. В зависимости от материала скоростной режим можно выбрать, основываясь на таблицу

Включение инструмента

Внимание! Перед включением инструмента в розетку всегда проверяйте, что кнопка пуска работает надлежащим образом в обоих положениях.

Для запуска шлифмашины:

1. Подключите инструмент к электросети;
2. Переведите клавишу выключателя (Рис. 10) в положение «I».
3. Для остановки двигателя переведите клавишу выключателя в положение «O».



Рис. 9



Рис. 10

ВНИМАНИЕ!

При обработке материалов, пыль которых опасная для здоровья, следует использовать строительный пылесос, респиратор и одноразовую одежду

ВНИМАНИЕ!

Держите электроинструмент за изолированные поверхности захвата во время работы, при которой инструмент может задеть скрытые электропровода или собственный сетевой кабель. Контакт с токопроводящим проводом может привести к удару электротоком.

Таблица 2

Процедура	Обороты двигателя, (×1000)
Шлифовка металла	35–максимальное значение
Шлифовка древесины	35–максимальное значение
Шлифовка легированной стали	35–максимальное значение
Гравировка на металле	30–35
Чистка	30–35
Сверление	30–35
Удаление ржавчины	20-30
Заточка лезвий	20-30
Полировка (кроме лакированных поверхностей)	8-20

Таблица 3

Оснастка	Назначение
Абразивный диск	Для шлифовки и удаления ворса древесины и неплавких материалов; удаление ржавчины металлических поверхностей.
Насадки из оксида алюминия	Используется по металлу, для зачистки сварных швов, и удаления ржавчины. Идеально подходит для заточки лезвий, снятия заусенцев, зачистки от ржавчины, подходит для неплавких материалов.
Щётка из полимерной щетины	Используйте для снятия небольших заусенцев, очистки и полировки серебра, и других драгоценных металлов. Может использоваться с полировочными составами.
Набор отрезных дисков	Для грубой шлифовки и обрезки древесины резины, неплавких материалов, удаления ржавчины металлических поверхностей. Диски легко монтируются.
Барабан для наждачных трубок	Идеально для шлифования и обработки древесины, неплавких материалов, а также удаление ржавчины металлических поверхностей.
Насадка для сменных дисков с фиксирующим винтом.	Используется для работы с абразивными, отрезными полировочными дисками.
Цанга	Используется в зависимости от диаметра применяемой оснастки.
Абразивный наждачный камень	Идеально подходит для обработки, грубых поверхностей.
Стальная щётка	Щетки из нержавеющей стали не подвержены окислению и появлению ржавчины, когда используется на коррозионно-стойких материалах как оловянная посуда, алюминиевая и нержавеющая сталь.
Алмазная оснастка	Используется для работы с твердыми материалами, такими как мрамор, бетон, кирпич, фарфор, керамика, твердая эпоксидная смола, мягкая и твердая древесина.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Внимание! Перед техническим обслуживанием проверяйте, что электроинструмент отключен от электросети.

- Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента и вентиляционные отверстия от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

- Для обеспечения безопасности и надежности инструмента, ремонт или регулировку необходимо производить в специализированных сервисных центрах

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
В процессе работы патрон крутиться, а насадка останавливается	1. Слабая затяжка патрона 2. Диаметр хвостовика насадки не соответствует диаметру патрона	1. Затяните патрон 2. Используйте насадки соответствующие цанговому патрону
Электродвигатель перегревается	1. Продолжительная работы в непрерывном режиме	1. Эксплуатируйте инструмент в повторно-кратковременном режиме
Электродвигатель не запускается	1. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут 2. Неисправный выключатель 3. Отсутствует напряжение в электросети	1. Включите сетевой выключатель 2. Обратитесь в сервисный центр 3. Проверьте напряжение в электросети

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°C и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°C).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте электроинструмент и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ И СЕРТИФИКАТЕ

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а также информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в паспорт изделия.

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, падением в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных головок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники,

лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а так же на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;
- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);
- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);
- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;



ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

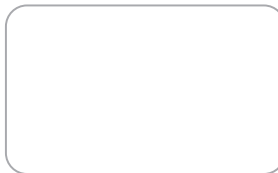
Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра



ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі Elitech! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і паслядоўна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя, якая змешчана ў пашпарце, грунтуецца на тэхнічных характарыстыках, дзейсных на момант выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі з няспыннай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага апавяшчэння.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	20
2. Правілы тэхнікі бяспекі	20
3. Тэхнічныя характарыстыкі	22
4. Камплектацыя	22
5. Апісанне канструкцыі	23
6. Падрыхтоўка да працы	23
7. Эксплуатацыя	25
8. Тэхнічнае абслугоўванне	28
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ухілення	28
10. Транспарціроўка і захоўванне	28
11. Утылізацыя	29
12. Тэрмін службы	29
13. Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры і сертыфікацыі/дэкларацыі і даце вытворчасці	29
14. Гарантыйныя абавязацельствы	29

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Шліфмашына прамая прызначана для сухога рэзання, зачысткі і шліфоўкі матэрыялаў з металу каменя, шкла, пластмас і т. д.. У якасці працоўнага абсталявання выкарыстоўваюцца насадкі якія адпавядаюць дыяметру для дадзенай мадэлі прылады і які адпавядае тыпу (па метале, па камені і г.д.) у залежнасці ад апрацоўванага матэрыялу і віду работ (гл. таб. 3).

2. ПРАВІЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

Працоўнае месца:

- Працоўнае месца павінна быць чыстым і добра асветленым. Забруджанае працоўнае месца і недастатковая асветленасць можа стаць прычынай траўмы.
- Не працуйце з інструментам у памяшканні з падвышанай выбуханебяспечай, побач з лёгка ўзгараючымі вадкасцямі, газамі і пылам. Электраінструмент пры працы стварае іскры, якія могуць прывесці да ўзгарання выбуханебяспечнага пылу ці газаў.
- Не дапускайце да месца працы дзяцей, старонніх асоб і жывёл.
- Не распарушвайце ўвагу падчас працы з інструментам.

Электрабяспека:

- Вілка электраінструмента павінна адпавядаць сеткавай разетцы. Пераканайцеся, што напруга інструмента адпавядае напрузе ў разетцы.
- Пры выкарыстанні электраінструмента з заземленнем не выкарыстоўвайце пераходнікі.
- Пазбягайце кантакту участкаў цела з заземленымі паверхнямі (трубы, батарэі ацяплення, халадзільнікі), бо гэта прыводзіць да павелічэння рызыкі паразы электрычным токам.
- Не падвргайце інструмент уздзеянню дажджу ці вільгаці. Вільготны інструмент павялічвае рызыку паразы электрычным токам.
- Не выцягвайце вілку інструмента з разетки, тузаючы за шнур сілкавання, і не пераносьце інструмент, трымаючы яе за шнур сілкавання, гэта прывядзе да яго пашкоджання.
- Сачыце, каб электракабель не быў забытаны. Не размяшчайце электракабель зблізку награвальных прыбораў, вострых бакоў, масла і рухаючыхся дэталей, якія могуць прывесці да яго пашкоджання.
- Пры выкарыстанні электраінструмента па-за памяшканнем выкарыстоўвайце адпаведны падаўжальнік, прыдатны для гэтых мэт.
- Пры выкарыстанні электраінструмента ў месцах з падвышанай вільготнасцю падлучайце яго да сеткі сілкавання праз прыладу ахоўнага адключэння (максімальны ток уцечкі 30мА) які адпавядае наміналу.

Асабістая бяспека:

- Не працуйце з электраінструментам у стане стомленасці, алкагольнага ап'янення або пасля прыёму лекавых прэпаратаў, якія зніжаюць канцэнтрацыю ўвагі.

- Выкарыстоўвайце сродкі індывідуальнай абароны (акуляры, навушнікі, рэспіратар, ахоўны абутак і адзенне).

- Не дапускайце выпадковага ўключэння інструмента. Перад уключэннем электраінструмента ў сетку або перад падлучэннем акумулятара пераканайцеся, што перамыкач інструмента знаходзіцца ў выключаным становішчы.

- Перад уключэннем электраінструмента ў сетку харчавання зніміце з яго ўсе рэгулявальныя прылады і гаечныя ключы. Пакінутыя на інструменце рэгулявальная прылада і гаечныя ключы пры ўключэнні інструмента могуць прывесці да траўмаў.

- Пры працы з электраінструментам захоўвайце ўстойлівае становішча. Пры выкарыстанні драбінак (усходаў) пераканайцеся ў яе надзейным замацаванні. Пры магчымасці працуйце з памагатым, які зможа Вас падстрахаваць.

- Апранайцеся адпаведным чынам. Не апранайце свабоднае адзенне або ўпрыгожванні. Вашы валасы, адзенне і пальчаткі павінны знаходзіцца на бяспечнай адлегласці ад верцяцца частак інструмента.

- Калі ў інструменце прадугледжаны прылады для падлучэння пылазборніка, выкарыстоўвайце іх. Гэта дапаможа зменшыць рызыку атрымання траўмы, злучаны з падвышаным пылаўтварэннем, а таксама павялічыць дакладнасць пры працы з электраінструментам.

Тэхніка бяспекі для завострывання, шліфоўкі, ачысткі драцяной шчоткай, паліроўкі і абразіўнага рэзання.

Сапраўдны электраінструмент прызначаны для працы з наждачнай паперай, драцяной шчоткай, адрэзнымі кругамі, свердзеламі, шарошкамі і фрэзамі. Не ўжывайце прылады, якія не прадугледжаны вытворцам спецыяльна для сапраўднага электраінструмента. Абсталяванне, якое верціцца з перавышанымі абарачэннямі, можа разбурыцца. Знешні дыяметр і таўшчыня працоўнага інструмента павінны адпавядаць памерам Вашага электраінструмента. Няправільна суразмераныя працоўныя прылады не могуць быць у дастатковай ступені абаронены ці кантралявацца. Шліфавальныя кругі, фланцы, шліфавальныя талеркі ці іншае прыладдзе павінны сапраўды сядзець на шпіндзелі Вашага электраінструмента. Працоўныя інструменты, не сапраўды трымаючыся на шпіндзелі электраінструмента, круцяцца з біццём, моцна вібуюць і могуць прывесці да страты кантролю. Правярайце абсталяванне кожны раз перад выкарыстаннем, на наяўнасць расколін, моцнага зносу.

Карыстайцеся індывідуальнымі сродкамі абароны!

Крытэрыі гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы электраінструмента, пашкодванняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкодванняў корпуса неабходна неадкладна выключыць электраінструмент і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

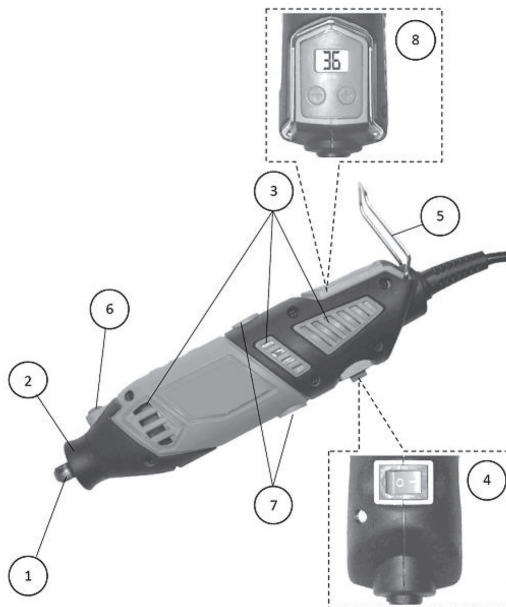
Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	МПШ 0170Э
Код	E2213.039.XX
Магутнасць, Вт	170
Хуткасць кручэння на халастым ходу, аб/мін	8000–35000
Памер цангі, мм	2,4/3,2
Рэгуляванне абарачэнняў	Лічбавая
Даўжыня электракабеля, м	1,8
Габарытныя памеры, мм	230x55x120
Маса, кг	0,7

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

- | | |
|--|--------|
| 1. Шліфмашына прамая | – 1шт. |
| 2. Дадатковая дзяржальня | – 1шт. |
| 3. Набор насадак | – 1шт. |
| 4. Гнуткі вал | – 1шт. |
| 5. Стойка для падвесу шліфмашыны | – 1шт. |
| 6. Заціск стойкі для шліфмашыны | – 1шт. |
| 7. Насадка - абмежавальнік глыбіні свідравання | – 1шт. |
| 8. Ключ | – 1шт. |
| 9. Кейс | – 1шт. |
| 10. Пашпарт выраба | – 1шт. |

5. АПІСАННЕ КАНСТРУКЦЫІ



Рыс. 1

- 1 – цангавы патрон
- 2 – ахоўны каўпачок
- 3 – вентыляцыйныя адтуліны
- 4 – кнопка пуску
- 5 – падвесная скаба
- 6 – кнопка блакавання шпіндзеля
- 7 – мацаванне шчотак рухавіка
- 8 – рэгуляванне абаротаў с ЖК-дысплэем

6. ПАДРЫХТОўКА ДА ПРАЦЫ

Устаноўка/замена аснасткі

Увага! Перад ўсталёўкай/заменаў абсталявання, адключыце інструмент ад электрасеткі

Для ўсталёўкі патрэбнай заціскай цангі:

1. Утрымліваючы націснутай кнопку блакіроўкі шпіндзеля (1), (рыс. 2) адкруціце супраць гадзіннікавай стрэлкі ключом гайку цангі (2) (рыс. 2).

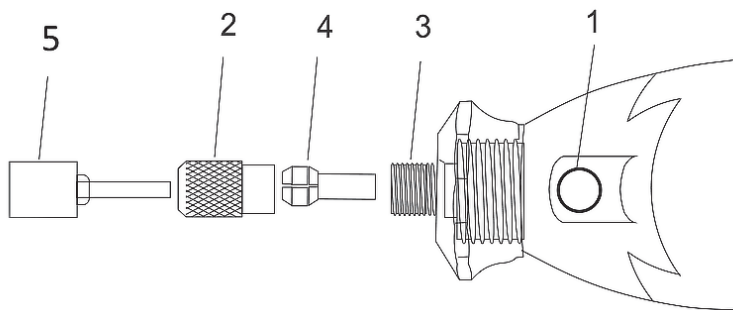
2. Устаноўце патрэбную цангу (4) (рыс. 2) і, не адпускаючы кнопку блакіроўкі шпіндзеля (1) (рыс. 2) зацягніце гайку цангі па гадзіннікавай стрэлцы.

Для ўсталёўкі абсталявання:

1. Утримліваючы націснутай кнопку блакіроўкі шпіндзеля (1), (рыс. 2) прыслабце супраць гадзіннікавай стрэлкі ключом гайку цангі (2) (рыс. 2).

2. Усталюйце ў цангавы заціск неабходнае абсталяванне (5) (рыс. 2) і, не адпускаючы кнопку блакавання шпіндзеля (1) (рыс. 2) зацягніце гайку цангі па гадзіннікавай стрэлцы.

3. Праверце надзейнасць мацавання аснасткі.



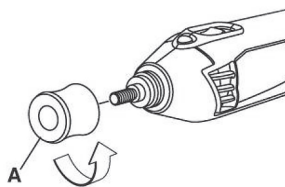
Рыс. 2

Устаноўка дадатковай дзяржальні

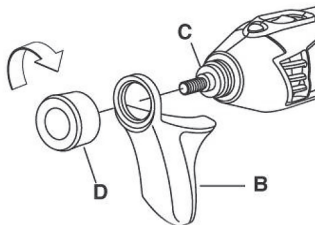
1. Адкруціце супраць гадзіннікавай стрэлкі ахоўны каўпачок «А» (рыс. 3).

2. Устаноўце дадатковую дзяржальню «В» і зафіксуйце яе ахоўным каўпачком (рыс. 4).

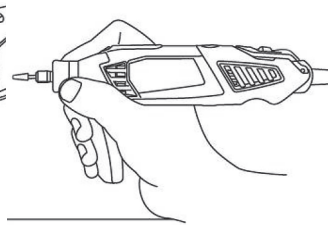
3. Захоп інструмента пры выкарыстанні дадатковай дзяржальні паказаны на (рыс. 5.)



Рыс. 3



Рыс. 4



Рыс. 5

Увага! Не прыкладайце празмерна вялікі высілак пры зацяжцы гайкі цангі. Занадта вялікі высілак зацяжкі можа прывесці да паломкі кнопкі фіксацыі шпіндзеля.

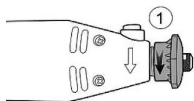
Устаноўка гнуткага вала

1. Адкруціце супраць гадзіннікавай стрэлкі ахоўны каўпачок «1» (рыс. 6).

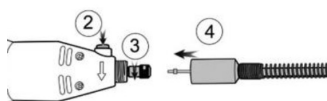
2. Утрымліваючы націснутай кнопку блакіроўкі шпіндзеля «2», адкруціце гайку цангі «3» (рыс. 7).

3. Устаўце гнуткі ў цангу «4» і зацягніце гайку цангі «3». Для мацавання гнуткага вала выкарыстоўваецца цанга 3,2 мм.

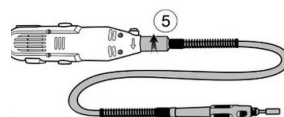
4. Усталюйце на патрон цангі гайку гнуткага вала «5» (рыс. 8) і закруціце гайку гнуткага вала па гадзіннікавай стрэлцы.



Рыс. 6



Рыс. 7



Рыс. 8

Падлучэнне прылады да электрасеткі

Улічвайце напружанне электрасеткі! Перад уключэннем электрапрыбора правярце, ці адпавядае напруга, паказанае на таблічцы параметраў, напругі сеткі.

7.ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Перад уключэннем прылады:

1. Абярыце і ўсталюйце абсталяванне (гл. таб. 3).

2. У залежнасці ад апрацоўванага матэрыялу ўсталюйце аптымальныя абарачэнні рухавіка ў становішча ад 8 да 35 (MAX), засноўваючыся на (таб.2)

Рэгуляванне абарачэнняў рухавіка

Для рэгулявання абаротаў ажыццяўляецца націскам кнопак рэгулявання абаротаў, (рыс. 9). Для павелічэння абарачэнняў "+", для памяншэння абаротаў "-".

На ЖК-дысплеі адлюстроўваюцца значэння ад 8, да 35, дзе мінімальнае "8" – 8000 аб/мін. і максімальнае 35 - 35000 аб/мін. У залежнасці ад матэрыялу хуткасны рэжым можна абраць, засноўваючыся на табліцу 2.

Уключэнне інструмента

Увага! Перад уключэннем інструмента ў разетку заўсёды правярайце, што кнопка пуску працуе належным чынам у абодвух палажэннях.

Для запуску шліфамашыны:

1. Падлучыце інструмент да электрасеткі;

2. Перавядзіце клавішу выключальніка (рыс. 10) у становішча «I».

3. Для спынення рухавіка перавядзіце клавішу выключальніка ў становішча «O».



Рыс. 9



Рыс. 10

УВАГА!

Пры апрацоўцы матэрыялаў, пыл якіх небяспечны для здароўя, варта выкарыстоўваць будаўнічы пыласос, рэспіратар і аднаразовае адзенне.

УВАГА!

Трымайце электраінструмент за ізаляваныя паверхні захопу падчас працы, пры якой прылада можа закрануць утоеныя электраправада ці ўласны сеткавы кабель. Кантакт з токаправоднымі провадамі можа прывесці да ўдару электратокам.

Табліца 2

Працэдура	Абарачэнні рухавіка, (×1000)
Шліфоўка металу	35—максімальнае значэнне
Шліфоўка драўніны	35—максімальнае значэнне
Шліфоўка легіраванай сталі	35—максімальнае значэнне
Гравіроўка на метале	30–35
Чыстка	30–35
Свідраванне	30–35
Выдаленне іржы	20-30
Завострыванне лёз	20-30
Паліроўка (акрамя лакаваных паверхняў)	8-20

Табліца 3

Аснастка	Прызначэнне
Абразіўны дыск	Для шліфоўкі і выдаленні ворса драўніны і няплаўкіх матэрыялаў; выдаленне іржы металічных паверхняў..
Насадкі з аксиду алюмінія	Выкарыстоўваецца па метале, для зачысткі зварных швоў, і выдаленні іржы. Ідэальна падыходзіць для заострывання лёзаў, зняцця задзірын, зачысткі ад іржы, падыходзіць для няплаўкіх матэрыялаў.
Шчотка з палімернага шчаціння	Выкарыстоўвайце для зняцця невялікіх задзірын, ачысткі і паліроўкі срэбра, і іншых каштоўных металаў. Можна выкарыстоўвацца з паліравальнымі складамі.
Набор абразных дыскаў.	Для грубай шліфоўкі і абразанні драўніны, гумы, няплаўкіх матэрыялаў, выдаленні іржы металічных паверхняў. Дыскі лёгка мантаюцца.
Барабан для наждачных трубак	Ідэальна для шліфавання і апрацоўкі драўніны, няплаўкіх матэрыялаў, а таксама выдаленне іржы металічных паверхняў.
Насадка для зменных дыскаў з фіксавальным вінтом	Выкарыстоўваецца для працы з абразіўнымі, абрэзнымі паліравальнымі дыскамі.
Цанга	Выкарыстоўваецца ў залежнасці ад дыяметра прымяняемай аснасткі.
Абразіўны наждачны камень	Ідэальна падыходзіць для апрацоўкі, грубых паверхняў.
Стальная шчотка	Шчоткі з нержавеючай сталі не схільныя акісленню і з'яўленню іржы, калі выкарыстоўваецца на каразійна-ўстойлівых матэрыялах як алаваны посуд, алюмініевая і нержавелая сталь.
Алмазная аснастка	Выкарыстоўваецца для працы з цвёрдымі матэрыяламі, такімі як мрамор, бетон, цэгла, фарфор, кераміка, цвёрдая эпаксідная смала, мяккая і цвёрдая драўніна.

8. ТЭХНІЧНАЕ АБСЛУГОЎВАННЕ

Увага! Перад тэхнічным абслугоўваннем правярайце, што электраінструмент адключаны ад электрасеткі.

- Кожны раз па канчатку працы рэкамендуецца чысціць корпус інструмента і вентыляцыйныя адтуліны ад бруду і пылі мяккай тканінай ці сурвэткай. Устойлівыя забруджванні рэкамендуецца ўстараняць пры дапамозе мяккай тканіны, змочанай у мыльнай вадзе. Недапушчальна выкарыстоўваць для ўхілення забруджванняў растваральнікі: бензін, спірт і т.п. Ужыванне растваральнікаў можа прывесці да пашкоджання інструмента.

- Для забеспячэння бяспекі і надзейнасці інструмента, рамонт ці рэгуляванне неабходна вырабляць у спецыялізаваных сэрвісных цэнтрах.

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ УХІЛЕННЯ

Табліца 4

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ўхіленні
У працэсе працы патрон круціцца, а насадка спыняецца.	1. Слабая зацяжка патрона 2. Дыяметр хваставіка насадкі не адпавядае дыяметру патрона.	1. Зацягніце патрон 2. Выкарыстоўвайце насадкі адпаведныя кангаваму патрону
Электрарухавік перагравяецца	Працяглая праца ў бесперапынным рэжыме	Эксплуатуйце інструмент ў паўторна-кароткачасовым рэжыме
Электрарухавік не запускаецца	1. Сілкаванне не паступае, бо сеткавы выключальнік раз'яднан 2. Няспраўны выключальнік 3. Адсутнічае напружанне ў электрасетцы	1. Уключыце сеткавы выключальнік 2. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр 3. Праверце напружанне ў электрасетцы

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Электраінструмент у ўпакоўцы вытворца можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C) у адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, дзеючых на дадзеным відзе транспарту.

Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ва ўпакоўцы вытворца ў памяшканні, якое ацяпляецца і вентыліруецца, пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°C і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°C).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідвайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзеючымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адходаў.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Выраб адносіцца да бытавога класа. Тэрмін службы 5 гадоў.

13. ДАДЗЕННЫЯ АБ ВЫТВОРЦЫ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцы, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікацыі або дэкларацыі, а таксама інфармацыя аб даце вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да кіраўніцтва па эксплуатацыі.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу. Спажыўцу.

Тэрмін службы выраба і камплектуючых устанаўліваецца вытворцам і пазначаны ў кіраўніцтве па эксплуатацыі (Пашпарт).

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае ўхіленне няспраўнасцяў, якія з'явіліся следствам вытворчых дэфектаў. Рамонт і экспертыза тавара, пры выяўленні недахопу, робіцца толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантыйны рамонт вырабляецца па прад'яўленні дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі вылічаецца са дня выраба інструмента.

Замяняемыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, недахопы якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспарціроўкі вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці або пашкоджанні маркіровачнага шылдыка і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі выраба з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абарачэнняў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлоп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сашпіліўшы, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўных асяроддзяў, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцей, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), масляных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія наступілі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежага догляду;

- натуральнага зносу перадачавых дэталей і матэрыялаў якія труцца;

- умяшання ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Да безумоўных прыкмет перагрузкі выраба ставяцца (але не абмяжоўваючыся): з'яўленне колераў пабегласці, адначасовы выхад з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталей, напрыклад ротара і статара, выхад з ладу шасцярні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўненне дэталей, ці правадоў электрарухавіка пад дзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага выраба;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажаў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галолак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных накіравальнікаў, шлангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацавання (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і т.п.), а таксама няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, які пацягнуў выхад з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задзіраў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўненне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці масла ці не адпаведнасцю тыпу масла ў картэры ў кампрэсараў, 4-х тактных рухавікоў (наяўнасць драпін і задзіраў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня масла);

- выхад з ладу расходных і хутказношальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцярні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тор-

мазу, ахоўныя кажухі, якія падпальваюць электроды, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная гарэлка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапана мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці выраба, выкліканыя гэтымі выглядамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

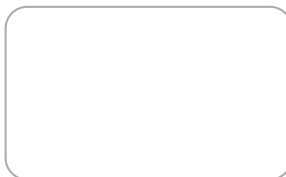
- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;
- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у кіраўніцтве па эксплуатацыі);
- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне выраба (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);
- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прыладдзя, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі.



ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____
 Мадэль: _____
 Артыкул мадэлі: _____
 Дата выпуску: _____
 Серыйны нумар: _____
 Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
 (запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Төлқұжатта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы төлқұжат өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты	36
2. Қауіпсіздік ережелері	36
3. Техникалық сипаттамалары	38
4. Құрылым сипаттамасы	38
5. Жинақталуы	39
6. Жұмысқа дайындау	41
7. Пайдалану	44
8. Техникалық қызмет көрсету	44
9. Ақаулықтар және оларды жөндеу әдістері	44
10. Тасымалдау мен сақтау	44
11. Кәдеге жарату	45
12. Қызмет мерзімі	45
13. Өндіруші, импорттаушы, сертификат/декларация және өндіріс күні туралы деректер Кепілдік міндеттемелері.....	45
14. Кепілдік	45

1. ҚОЛДАНЫЛУ МАҚСАТЫ

Тік ажарлағыш машинасы темірден, тастан, шыныдан, пластмассада жасалған және т. б. материалдарды құрғақ күйінде кесуге, тазартуға және ажарлауға арналған. Жұмыс жабдығы ретінде құралдың осы моделі үшін тиісті диаметрлі саптамалар және өңделетін материалға және жұмыс түріне байланысты тиісті типтегі (металл, тас және т.б.) саптамалар қолданылады (3-ші кестені қараңыз).

2. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

Жұмыс орны:

- Жұмыс орны таза және жақсы жарықтандырылған болуы керек.
- Ластанған жұмыс орны мен жарықтың жеткіліксіздігі жарақатқа әкелуі мүмкін.
- Жарылыс қаупі жоғары бөлмеде, жанғыш сұйықтықтардың, газдардың және шаңның жанында құралмен жұмыс жасамаңыз. Жұмыс кезінде электр құралы жарылғыш шаңның немесе газдардың тұтануына әкелетін ұшқын тудырады.
- Жұмыс орнына балаларды, бөгде адамдар мен жануарларды жақындатпаңыз.
- Құралмен жұмыс істеу кезінде назарыңызды басқа нәрсеге аудармаңыз.

Электр қауіпсіздігі:

- Электр құралының ашасы желілік розеткаға сәйкес келуі керек. Құралдың кернеуі розеткадағы кернеуге сәйкес келетініне көз жеткізіңіз.
- Жерге тұйықталған электр құралын пайдаланған кезде жалғастырғыш тетіктерді пайдаланбаңыз.
- Дененің жерге тұйықталған беттерімен (құбырлар, жылыту батареялары, тоңазытқыштар) жанасуын болдырмаңыз, себебі бұл электр тоғының соғу қаупінің жоғарылауына әкеледі.
- Құралды жаңбырға немесе ылғалға ұшыратпаңыз. Ылғал құрал электр тоғының соғу қаупін арттырады..
- Қуат сымын тартып, құралдың ашасын розеткадан шығармаңыз және құралды қуат сымынан ұстап көтермеңіз, бұл оның зақымдалуына әкеледі.
- Электр кабелінің шатаспауын қадағалаңыз. Электр кабелін жылыту құрылғыларына, өткір жиектерге, майға және оның зақымдалуына әкелуі мүмкін қозғалмалы бөлшектерге жақын қоймаңыз.
- Электр құралын үйден тыс жерде пайдаланған кезде осы мақсаттарға сәйкес келетін ұзартқыш сымды пайдаланыңыз.
- Ылғалдылығы жоғары жерлерде электр құралын пайдаланған кезде оны тиісті номиналдағы қорғаныш ажырату құрылғысы (тоқтың максималды кемуі 30мА) арқылы қуат желісіне қосыңыз.

Жеке қауіпсіздік:

- Шаршаған, мас күйде немесе зейінді төмендететін дәрі-дәрмектерді қабыл-

дағаннан кейін электр құралымен жұмыс жасамаңыз.

- Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз (көзілдірік, құлаққап, респиратор, қорғаныш аяқ киімі мен киім).

- Құралды кездейсоқ қосуға жол бермеңіз. Электр құралын желіге қоспас бұрын немесе аккумуляторды қоспас бұрын, қосқыштың өшірулілігіне көз жеткізіңіз құрал - Электр құралын қуат көзіне қоспас бұрын, барлық реттеу құралдары мен кілттерді алып тастаңыз. Құралды қосқан кезде құралда қалған реттеу құралы мен кілттер жарақатқа әкелуі мүмкін.

- Электр құралымен жұмыс істегенде тұрақты күйде болыңыз. Баспалдақты (сатыны) пайдаланған кезде оның сенімді бекітілгеніне көз жеткізіңіз. Мүмкін болса, Сізді сақтандыра алатын көмекшімен жұмыс жасаңыз.

- Тиісті түрде киініңіз. Кең киім немесе зергерлік бұйымдар кимеңіз. Шашыңыз, киіміңіз және қолғаптарыңыз құралдың айналмалы бөліктерінен қауіпсіз қашықтықта болуы керек.

- Егер құралда шаң жинағышты қосуға арналған құрылғылар болса, оларды қолданыңыз. Бұл шаңның көп болуымен байланысты жарақат алу қаупін азайтуға көмектеседі, сонымен қатар электр құралымен жұмыс істеу кезінде дәлдікті арттырады.

Қайрау, ажарлау, сым щеткамен тазалау, жылтырату және абразивті кесуге арналған қауіпсіздік техникасы.

Бұл электр құралы егеуқұм қағазымен, сым щеткасымен, кесу дөңгелектерімен, бұрғылармен, қашаутаспен және кескіштермен жұмыс істеуге арналған. Өндірушіден осы электр құралы үшін арнайы қарастырмаған керек-жарақтарды қолданбаңыз. Артық айналыммен айналатын қондырғы бұзылуы мүмкін. Жұмыс құралының сыртқы диаметрі мен қалыңдығы электр құралының өлшемдеріне сәйкес келуі керек. Дұрыс өлшенбеген жұмыс құралдарын жеткілікті түрде қорғау немесе бақылау мүмкін емес болады. Тегістеу дөңгелектері, фланецтер, тегістеу тақталары немесе басқа керек-жарақтар электр құралының шпиндельіне дәл сәйкес келуі керек. Электр құралының шпиндельіне дәл сәйкес келмейтін жұмыс құралдары соққымен айналады, қатты дірілдейді және оларды бақылау мүмкін емес болады. Қолданар алдында жабдықты әр уақытта тексеру керек және кетік, жарылған жер, қатты тозылғанын байқау керек.

Жеке қорғаныс құралдарын қолданыңыз!

Назар аударыңыз! Электр құралының жұмысы кезінде бөгде шу пайда болған кезде, электр кабелінің оқшауламасының зақымдануы, корпустың механикалық зақымдануы кезінде электр құралын дереу өшіріп, ақауларды жою үшін авторизацияланған қызмет көрсету орталығына жүгіну қажет.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

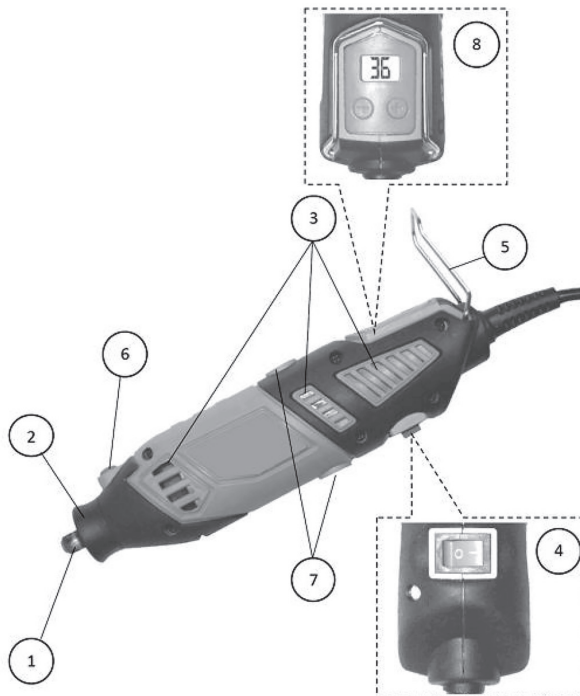
1-кесте

КӨРСЕТКІШТЕРІ / МОДЕЛЬ	МПШ 0170Э
Код	E2213.039.XX
Қуаты, Вт	170
Бос айналу жылдамдығы, айналым / мин	8000–35000
Цанга өлшемі, мм	2,4/3,2
Айналымдарды реттеу	Сандық
Электр кабелінің ұзындығы, м	1,8
Сыртқы өлшемдері, мм	230x55x120
Салмағы, кг	0,7

4. ҚҰРАЛ-ЖАБДЫҚТАРЫ

- | | |
|--|-----------|
| 1. Тік ажарлағыш машина | – 1 дана |
| 2. Қосымша тұтқа | – 1 дана |
| 3. Саптамалар жиынтығы | – 1 дана. |
| 4. Саптамалар жиынтығы | – 1 дана |
| 5. Ажарлағыш машинаның аспасына арналған тірек | – 1 дана. |
| 6. Ажарлағыш машинаның тіреу қысқышы | – 1 дана. |
| 7. Бұрғылау тереңдігін шектейтін саптама | – 1 дана. |
| 8. Кілт | – 1 дана. |
| 9. Жәшік | – 1 дана. |
| 10. Өнімнің төлқұжаты | – 1 дана. |

5. ҚҰРАСТЫРЫЛЫМ СИПАТТАМАСЫ



1-сурет

- 1 – цанга патроны
- 2 – қорғаныс қақпағы
- 3 – желдеткіш тесіктер
- 4 – іске қосу түймесі
- 5 – аспалы қапсырма
- 6 – шпиндельді құлыптау түймесі
- 7 – қозғалтқыш щеткаларын бекіту тірегі;
- 8 – ЖК дисплейі бар айналымды реттеу

6. ЖҰМЫСҚА ҚОЛДАНУҒА ДАЙЫНДАУ

Жабдықты орнату / ауыстыру

Назар аударыңыз! Жабдықты орнату/ауыстыру алдында құралды электр желісінен ажыратыңыз.

Қажетті қысқыш цанганы орнату үшін:

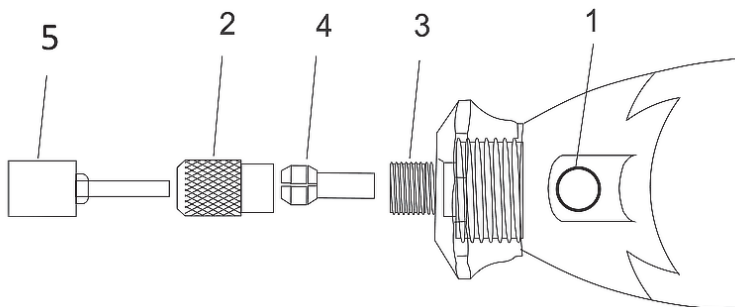
1.Шпиндельді құлыптау түймесін басып тұрған күйде (1), (2-ші сурет) цанга гайкасын кілтпен (2) солғақарай бұраңыз (2-ші сурет).

2.Қажетті цанганы (4) орнатыңыз (2-ші сурет) және шпindelьдің құлыптау түймесін (1) босатпай (2-ші сурет) гайканы оңға қарай бұраңыз.Жабдықты орнату үшін:

1.Шпindelьді құлыптау түймесін басып тұрған күйде (1), (2-ші сурет) цанга гайкасын (2) кілтпен оңға қарай бұрап босатыңыз (2-ші сурет).

2. Қажетті жабдықты (5) цанга қысқышқа орнатыңыз (2-ші сурет) және шпindelьдің құлыптау түймесін (1) босатпай (2-ші сурет) гайканы оң жаққа бұраңыз.

3.Жабдық жақсы бекітілгенін тексеріңіз.



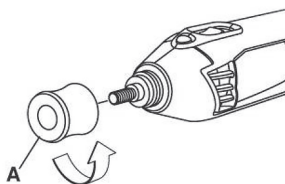
2-сурет

Қосымша тұтқаны орнату

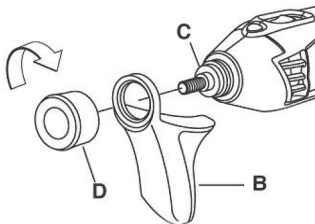
1.“А” қорғаныс қақпағын солға қарай бұрап алыңыз (3-ші сурет).

2.Қосымша “В” тұтқасын орнатыңыз және оны қорғаныс қақпағымен бекітіңіз (4-ші сурет).

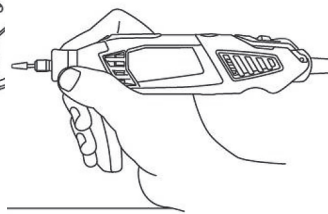
3.Қосымша тұтқаны пайдалану кезінде құралды қалай дұрыс ұстау керектігі (5-ші суретте) көрсетілген.



3-сурет



4-сурет

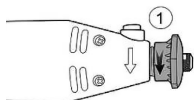


5-сурет

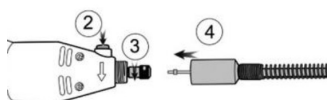
Назар аударыңыз! Цанганың гайкасын қатайту кезінде қатты күш салмаңыз. Қатты күшпен қатайтқанда шпindelьді бекіту түймесі сынып қалу мүмкін.

Икемді білікті орнату

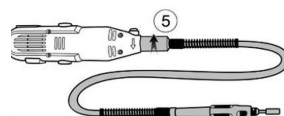
1. «1» қорғаныс қақпағын солға қарай бұрап алыңыз (6-шы сурет).
2. «2» шпindelьді құлыптау түймесін басып тұрып, «3» цанганың гайкасын бұрап алыңыз (7-ші сурет).
3. Иілгішті «4» цангаға салыңыз да, «3» цанганың гайкасын бұраңыз. Иілгіш білікті бекіту үшін 3,2 мм цанга қолданылады.
4. Икемді білік «5» гайкасын цанга патронына орнатыңыз (8-ші сурет) және икемді біліктің гайкасын оңға бұраңыз.



6-сурет



7-сурет



8-сурет

Құралды электр желісіне қосу

Электр желісінің кернеуін тексеріңіз! Электр құралды қосар алдында электр жүйесінің кернеуі құралдың техникалық ақпарат тақтайшасында көрсетілген кернеуге сәйкес келетінін тексеріңіз.

7. ПАЙДАЛАНУ

Құралды қоспас бұрын:

1. Жабдықты таңдап, орнатыңыз (3-ші кестені қараңыз).
2. Өңделетін материалға байланысты қозғалтқыштың оңтайлы айналуын 2-кестеге негізделген 8-ден 35-ке дейінгі күймен (MAX) реттеңіз.

Қозғалтқыш жылдамдығын реттеу

Айналымдарды реттеу үшін айналымдарды реттеу түймелерін басу арқылы жүзеге асырылады (9-шы сурет). Айналымдарын ұлғайту үшін «+», айналымдарын азайту үшін «-» қолданылады.

ЖК дисплейде 8 - ден 35 - ке дейінгі мәндер көрсетіледі, мұнда минималды «8» - 8000 айналым/мин. және максималды «35» - 35000 айналым/мин. Материалға байланысты жылдамдық режимін 2-ші кестеге сүйене отырып таңдауға болады.

Құралды қосу

Назар аударыңыз! Құралды розеткаға қоспас бұрын, әрқашан бастау түймесі екі позицияда да дұрыс жұмыс істейтінін тексеріңіз.

Ажарлағышты іске қосу үшін:

1. Құралды электр желісіне қосыңыз;
2. Ажыратқыш/қосқыш пернесін (10-шы сурет) «I» күйіне аударыңыз.
3. Қозғалтқышты тоқтату үшін Ажыратқыш/қосқыш пернесін «O» күйіне қойыңыз.



9-сурет



10-сурет

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Материалдарды өңдеу кезінде денсаулыққа қауіпті шаң шыағу мүмкін болса құрылстық шаңсорғышын, респираторды және бір реттік киімді пайдалану керек.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Құралды жұмысқа пайдалану кезінде оның жабдықтары өзінің кабелін немесе жасырын электр сымдарға тию мүмкін, сондықтан араны ұстағанда тоқ өткізбейтін оқшауланған ұстағыштардан ұстаңыз. Ток сымдарына тиіп қалса металл құрылғыларға электр қуатын беріп, ток соғуы мүмкін.

2-кесте

Жұмыс тәртібі	Қозғалтқыштың айналымы, (×1000)
Темірді ажарлау	35–максималды мән
Ағашты ажарлау	35–максималды мән
Легирленген болатты ажарлау	35–максималды мән
Темірге ою салу	30–35
Тазалау	30–35
Бұрғылау	30–35
Тотты кетіру	20-30
Жүзді қайрау	20-30
Жылтырату (лакталған беттерден басқа беттерді)	8-20

Жабдықтар	Қолданылу мақсаты
Абразивті диск	Сүрек пен балқымайтын материалдардың қадаларын ажарлау және кетіру үшін; темір беттердегі тотты кетіру.
Алюминий оксиді саптамалары	Темірді, дәнекерлеуді тазарту және тотты кетіру үшін қолданылады. Пышақтарды қайрау, бөртпелерді кетіру, тоттан тазарту үшін өте қолайлы, ерімейтін материалдарға жарамды.
Полимерлі қылшықтан жасалған щетка	Күмісті және басқа да қымбат металдарды тазалау және жылтырату үшін, және кішкене бөртпелерді алып тастау үшін қолданылады. Оны жылтырату қосылыстарымен қолдануға болады..
Кесу дискілерінің жиынтығы	Резеңкені, ағашты, ерімейтін материалдарды ажарлау және кесу, металл беттердегі тотты кетіру үшін қолданылады. Дискілері оңай орнатылады.
Зімпара түтікке арналған барабаны	Ағашты, балқымайтын материалдарды тегістеу және өңдеу, сондай-ақ металл беттердегі тотты кетіру үшін өте қолайлы.
Бекіту бұрандасы бар ауыстырылатын дискілерге арналған саптама.	Абразивті, кесетін жылтырату дискілерімен жұмыс істеу үшін қолданылады.
Цанга	Қолданылатын жабдықтың диаметріне байланысты қолданылады
Абразивті зімпара тас	Кедір-бұдыр беттерді өңдеу үшін өте қолайлы.
Болат щеткасы	Тот баспайтын болаттан жасалған щеткалар коррозияға төзімді материалдарда қалайы ыдыс, алюминий және тот баспайтын болат ретінде қолданылған кезде тотығуға және тот басуға бейім емес.
Алмаз жабдықтары	Мәрмәр, бетон, кірпіш, фарфор, керамика, қатты эпоксид, жұмсақ және қатты ағаш сияқты қатты материалдармен жұмыс істеу үшін қолданылады.

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ

Назар аударыңыз! Техникалық қызмет көрсетуден бұрын электр құралының электр желісінен ажыратылғанын тексеріңіз.

- Өр жұмыс аяқталғаннан кейін құралдың корпусын және желдеткіш саңылауларды кір мен шаңнан тазалау қажет. Ол үшін жұмсақ шүберек немесе майлық қолдану керек. Қатты кірді сабынды суға малынған жұмсақ шүберекпен тазалау керек. Лас және кірді жою үшін бензин, спирт және тағы басқа химиялық еріткіштерді қолдануға болмайды. Химиялық еріткіштерді пайдаланған жағдайда құралдың корпусы зақымдану мүмкін.

- Құралдың қауіпсіздігі мен сенімділігін қамтамасыз ету үшін жөндеу немесе реттеу жұмысын мамандандырылған қызмет көрсету орталықтарында жүргізілуі керек.

9. АҚАУЛЫҚТАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖӨНДЕУ ӘДІСТЕРІ

4-кесте

Ақаулық	Себебі	Жөндеу әдісі
Жұмыс барысында патрон айналады, ал саптама айналмайды	1. Патронды дұрыс қатайтамаған 2. Саптаманың диаметрі патронның диаметріне сәйкес	1. Патронды қатайтыңыз 2. Цанга патронына сәйкес келетін саптамаларды пайдаланыңыз
Электр қозғалтқышы қызып кетеді	1. Үздіксіз режимде ұзақ жұмыс істеген	1. Құралды аз уақытта жиі қолданыңыз
Электр қозғалтқышы іске қосылмайды	1. Қуат жоқ, қосқыш тоққа қосылмаған 2. Қосқыш бұзылып қалған 3. Электр желісінде кернеу жоқ	1. Желі қосқышын қосыңыз 2. Қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз 3. Электр желісіндегі кернеуді тексеріңіз

10. ТАСЫМАЛДАУ МЕН САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы минус 50-ден плюс 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Электр құралы плюс 5-тен плюс 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (плюс 25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Өнімді және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Өнімді қолданыстағы өндірістік қалдықтарды кәдеге жарату ережелеріне сәйкес тастаңыз

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім тұрмыстық сыныпқа жатады. Қызмет мерзімі 5 жыл

**13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ,
СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР**

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат пайдалану жөніндегі нұсқаулықтың №1 қосымшасында орналасқан.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 24 айды құрайды. Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (Төлқұжат) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда -кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;
- ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы)
- механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);
- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;
- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мензаттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;
- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,
- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.
- шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен зәкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы
- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтақесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды
- жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;
- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);
- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар картеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің

датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;
- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. оймакіл-тектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес); Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т.б.) Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына



КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____
 Моделі: _____
 Модель артикулі: _____
 Шығарылған күні: _____
 Сериялық нөмірі: _____
 Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)
 Қабылдау күні _____
 Қызмет көрсету орталығы _____
 Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____
 Берілген күні _____
 Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)
 Қабылдау күні _____
 Қызмет көрсету орталығы _____
 Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____
 Берілген күні _____
 Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі

ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)
 Қабылдау күні _____
 Қызмет көрсету орталығы _____
 Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____
 Берілген күні _____
 Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴ,

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆՆԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը	51
2. Տեխնիկական բնութագիր	51
3. Եխնիկական անվտանգության կանոններ	52
4. Կառուցվածքի նկարագրություն	52
5. Աշխատանքի նախապատրաստում	54
6. Շահագործում	54
7. Տեխնիկական սպասարկում	55
8. Հնարավոր անսարքությունները և դրանց վերացման մեթոդները	55
9. Փոխադրում և պահեստավորում	57
10. Օտարում	60
11. Ծառայության ժամկետ	60
12. Երաշխիք	61
13. Տվյալներ արտադրողի, ներմուծողի և վկայականի/հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին	61
14. Երաշխիքային պարտավորություններ.....	61

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Ուղղիղ հղյող մեքենան նախատեսված է քարի, ապակու, պլաստմասսայի և այլ մետաղից պատրաստված նյութերի չոր կտրման, մերկացման և հղկման համար: Գործիքի այս մոդելի և համապատասխան տեսակի համար (մետաղի, քարի և այլն) համապատասխան տրամագծի վարդակները օգտագործվում են որպես աշխատանքային գործիք՝ կախված մշակվող նյութից և աշխատանքի տեսակից (տես աղյուսակ 3):

2. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ԿԱՆՈՆՆԵՐ

Աշխատավայր

Աշխատավայրը պետք է լինի մաքուր և լավ լուսավորված: Աղտոտված աշխատավայրը և անբավարար լուսավորությունը կարող են վնասվածքի պատճառ դառնալ:

- Մի՛ աշխատեք գործիքի հետ բարձր պայթյունավտանգ տարածքում, դյուրավառ հեղուկների, գազերի և փոշու մոտ: Էլեկտրական գործիքը աշխատելիս ստեղծում է կայծեր, որոնք կարող են հանգեցնել պայթուցիկ փոշու կամ գազերի բռնկմանը:

- Երեխաներին, կողմնակի անձանց և կենդանիներին հեռու պահեք աշխատանքի վայրից:

- Գործիքի հետ աշխատելիս մի շեղվեք:

Էլեկտրական անվտանգություն

- Էլեկտրական գործիքի խրոցը պետք է համապատասխանի պատի վարդակից:

Համոզվեք, որ գործիքի լարումը համապատասխանում է վարդակից լարմանը:

- Վերգետնյա էլեկտրական գործիք օգտագործելիս մի օգտագործեք աղապտերներ:

- Խուսափեք մարմնի տարածքների շփումից հիմնավորված մակերեսների հետ (խողովակներ, ջեռուցման մարտկոցներ, սառնարաններ), քանի որ դա հանգեցնում է էլեկտրական ցնցումների ռիսկի մեծացման:

- Գործիքը մի՛ ենթարկեք անձրևի կամ խոնավության: Թաց գործիքը մեծացնում է էլեկտրական ցնցումների վտանգը:

- Գործիքի էլեկտրական լարը քաշելով վարդակից մի՛ հանեք և մի՛ տեղափոխեք գործիքը՝ այն պահելով հոսանքի լարից, դա կվնասի այն:

- Հետևեք, որ էլեկտրական մալուխը խճճված չէ: Մի՛ տեղադրեք էլեկտրական մալուխը ջեռուցման սարքերի, սուր եզրերի, յուղի և շարժվող մասերի մոտ, որոնք կարող են վնասել այն:

- Տարածքից դուրս էլեկտրական գործիք օգտագործելիս օգտագործեք համապատասխան երկարացման լար, որը հարմար է այդ նպատակների համար:

- Բարձր խոնավությամբ վայրերում էլեկտրական գործիք օգտագործելիս այն միացրեք ցանցին պաշտպանիչ հոսանքի սարքի միջոցով (առավելագույն արտահոսքի հոսանք 30 մԱ) համապատասխան անվանական արժեքով:

Անձնական անվտանգություն

- Մի՛ աշխատեք էլեկտրական գործիքների հետ հոգնածության, հարբած վիճակում կամ համակենտրոնացումը նվազեցնող դեղամիջոցներ ընդունելուց հետո:

- Օգտագործեք անձնական պաշտպանիչ սարքավորումներ (ակնոցներ, ականջակալներ, ռեսպիրատոր, անվտանգության կոշիկներ և հագուստ):

- Թույլ մի՛ տվեք, որ գործիքը պատահաբար միանա: Նախքան էլեկտրական գործիքը ցանցին միացնելը կամ ակումուլատորը միացնելը, համոզվեք, որ գործիքի անջատիչը գտնվում է անջատված դիրքում: Եթե գործիքը միացված է, անջատեք այն:

- Նախքան էլեկտրական գործիքը էլեկտրական ցանցին միացնելը, հեռացրեք բոլոր կարգավորող գործիքներն ու բանալիները դրանից: Գործիքի վրա մնացած կարգավորիչ գործիքը և բանալիները, երբ գործիքը միացված է, կարող են վնասվածքներ առաջացնել:

- Էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելիս պահպանեք կայուն դիրք: Սանդուղք (աստիյան) օգտագործելիս համոզվեք, որ այն ապահով կերպով ամրեցված է: Հնարավորության դեպքում աշխատեք օգնականի հետ, ով կարող է ձեզ ապահովագրել:

- Համապատասխան հագնվեք: Մի՛ կրեք ազատ հագուստ կամ զարդեր: Ձեր մազերը, հագուստը և ձեռնոցները պետք է ապահով հեռավորության վրա լինեն գործիքի պտտվող մասերից:

- Եթե գործիքը սարքեր է տրամադրում փոշու հավաքիչը միացնելու համար, օգտագործեք դրանք: Սա կօգնի նվազեցնել վնասվածքի ռիսկը, որը կապված է փոշու ավելացման հետ, ինչպես նաև կբարձրացնի ճշգրտությունը էլեկտրական գործիքների հետ աշխատելիս:

Անվտանգության տեխնիկա սրելու, հղկելու, մետաղալարով խոզանակով մաքրելու, փայլեցնելու և հղկիչ կտրման համար:

Այս էլեկտրական գործիքը նախատեսված է հղկաթղթով, մետաղալարե խոզանակով, կտրող անիվներով, գայլիկոններով, գնդիկներով և ֆրեզերային դանակներով աշխատելու համար: Մի՛ օգտագործեք պարագաներ, որոնք արտադրողի կողմից հատուկ նախատեսված չեն տվյալ էլեկտրական գործիքների համար: Գերազանցված պտույտներով պտտվող սարքավորումները կարող են փլուզվել: Աշխատանքային գործիքի արտաքին տրամագիծը և հաստությունը պետք է համապատասխանեն ձեր էլեկտրական գործիքի չափերին: Միայն համաչափ աշխատանքային գործիքները չեն կարող բավարար չափով պաշտպանվել կամ վերահսկվել: Հղկող անիվները, եզրերը, հղկող ափսեները կամ այլ պարագաներ պետք է ճշգրիտ տեղավորվեն ձեր էլեկտրական գործիքի շափնդեղի վրա: Աշխատանքային գործիքները, որոնք ճշգրիտ նստած չեն էլեկտրական գործիքի լիսեռի վրա, պտտվում են հարվածով, ուժեղ թրթռում են և կարող են հանգեցնել վերահսկողության կորստի: Օգտագործելուց առաջ ամեն անգամ ստուգեք սարքավորումը՝ չիպսերի, ճաքերի, ծանր մաշվածության համար:

Օգտագործեք անհատական պաշտպանության միջոցներ:

Սահմանային վիճակի չափանիշներ

Ուշադրություն! Եթե Էլեկտրական գործիքի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկներ են առաջանում, Էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնաս, գործի մեխանիկական վնաս, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատել Էլեկտրական գործիքը և կապվել լիազորված սպասարկման կենտրոնի հետ՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳՐԵՐ

Աղյուսակ 1

ՊԱՐԱՄԵՏՐԵՐ / ՄՈՂԵԼ	ՄՈՓ 01709
Կոդ	E2213.039.XX
Հզորություն, Վտ	170
Պարապ Պտտման արագություն, պտտ/ր	8000–35000
Ցանգի չափը, մմ	2,4/3,2
Արագության ճշգրտում	Թվային
Էլեկտրական մալուխի երկարությունը, մ	1,8
Ընդհանուր չափերը, մմ	230x55x120
Քաշը, կգ	0,7

4. ԿՈՄՊԼԵԿՏԱՎՈՐՈՒՄ

1. Հղկող մեքենա ուղիղ

2. Լրացուցիչ բռնակ

3. Գլխադիրների հավաքածու

4. Շարժուն լիսեռ

5. Հղկող մեքենայի կախման համար հենակետ

6. Հենակետի սեղմիչ հղկող մեքենայի համար

7. Հորատման խորության սահմանափակիչ գլխադիր

8. Բանալի

9. Զեյս

10. Ապրանքի անձնագիր
- 1հատ

– 1հատ

– 1հատ

– 1հատ

– 1հատ

– 1հատ

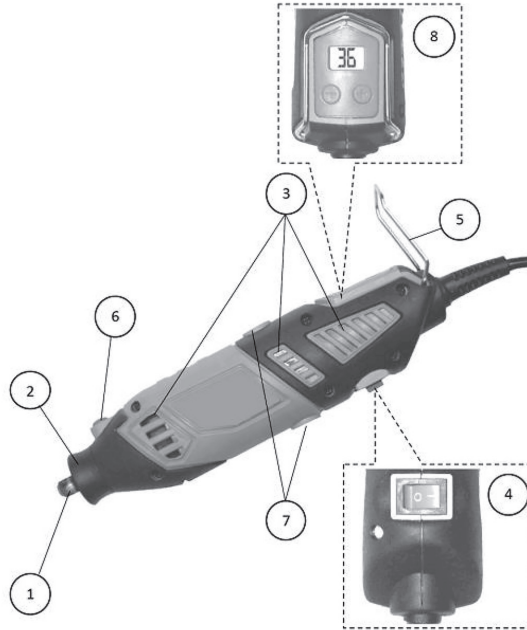
– 1հատ

– 1հատ

– 1հատ

– 1հատ

5. ԿԱՌՈՒՑՎԱԾՔԻ ՆԿԱՐԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆ



Նկ. 1

- 1 – ցանցային փամփուշտ
- 2 – պաշտպանիչ գլխարկ
- 3 – օդափոխման անցքեր
- 4 – մեկնարկի կոճակ
- 5 – կախման կեռիկ
- 6 – շափնդեղի բլրկի կոճակը
- 7 – շարժիչի խողանակների ամրացում
- 8 – ՀԲ Էկրանով արագությունների ճշգրտում

6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

Գործիքների տեղադրում / փոխարինում

Ուշադրություն! Նախքան սարքավորման տեղադրելը/փոխարինելը, անջատեք գործիքը ցանցից:

Անհրաժեշտ սեղմիչ ցանցան տեղադրելու համար

1. Սեղմած պահելով շափնդեղի բլրկի կոճակը (1), (Նկ. 2) պտուտակահանեք ցանցի պնդոլակը ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ (2) (Նկ. 2):

2. Տեղադրեք ցանկալի ցանցան (4) (Նկ. 2) և առանց բաց թողնելու շափնդեղի

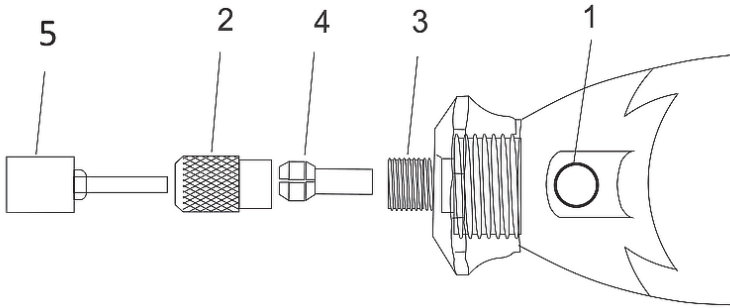
կողպեքի կոճակը (1) (Նկ. 2) խստացրեք ցանգի պնդողակը ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ:

Սարքավորումը տեղադրելու համար

1. Սեղմած պահելով շափնդեղի բլրի կոճակը (1), (Նկ. 2) ցանգի պնդողակի բանալին ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ թուլացրեք (2) (Նկ. 2).

2. Տեղադրեք անհրաժեշտ սարքավորումը ցանգի սեղմակում (5) (Նկ. 2) և առանց բաց թողնելու շափնդեղի կողպեքի կոճակը (1) (Նկ. 2) խստացրեք ցանգի պնդողակը ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ:

3. Ստուգեք կցորդի ամրացման հուսալիությունը:



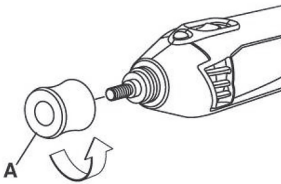
Նկ. 2

Լրացուցիչ բռնակի տեղադրում

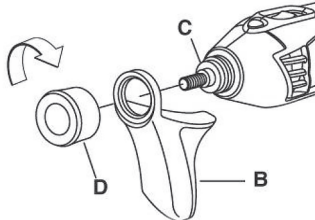
1. Անջատեք ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ “A” պաշտպանիչ գլխարկը (Նկ. 3).

2. Տեղադրեք լրացուցիչ բռնակ “B” և ամրացրեք այն պաշտպանիչ գլխարկով (Նկ. 4).

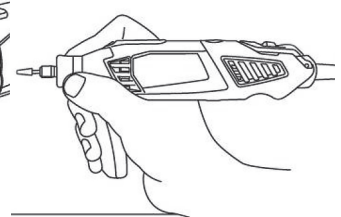
3. Լրացուցիչ բռնակ օգտագործելիս գործիքի բռնումը ցույց է տրված Նկ. 5.



Նկ. 3



Նկ. 4



Նկ. 5

Ուշադրություն! Ցանգի պնդողակը խստացնելիս չափազանց մեծ ուժ մի գործադրեք: Չգման չափազանց մեծ ուժը կարող է հանգեցնել շափնդեղի կողպման կոճակի կոտրմանը:

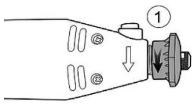
Շարժուն լիսեռի տեղադրում

1. Պտուտակահանք ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ «1» պաշտպանիչ գլխարկը (նկ. 6).

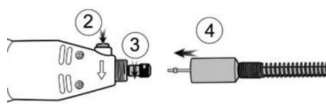
2. «2» շափնդեղի կողպման կոճակը սեղմած պահելով՝ պտուտակահանք «3» ցանգի պնդողակը (նկ. 7).

3. Տեղադրեք ճկուն «4» ցանգի մեջ և ամրացրեք «3» ցանգի պնդողակը: 3,2 մմ ցանգան օգտագործվում է ճկուն լիսեռը ամրացնելու համար:

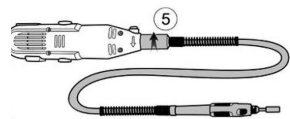
4. Տեղադրեք «5» ճկուն լիսեռի պնդողակը ցանգի փամփուշտի վրա (նկ. 8) և պտտեք ճկուն լիսեռի պնդողակը ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ:



Նկ. 6



Նկ. 7



Նկ. 8

Գործիքը էլեկտրական ցանցին միացնելը

Հաշվի առեք էլեկտրական ցանցի լարումը: Նախքան էլեկտրական սարքը միացնելը, ստուգեք, թե արդյոք պարամետրերի աղյուսակի վրա նշված լարումը համապատասխանում է ցանցի լարմանը:

7. ՇԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

Գործիքը միացնելուց առաջ

1. Ընտրեք և տեղադրեք սարքավորումը (Տես աղյուսակ 3).

2. Կախված մշակվող նյութից, սահմանեք շարժիչի օպտիմալ արագությունը 8-ից 35-րդ դիրքի (MAX)՝ հիմնվելով Աղյուսակ 2-ի վրա:

Շարժիչի արագության ճշգրտում

Արագությունները կարգավորումը իրականացվում է սեղմելով արագությունների ճշգրտման կոճակները, (նկ. 9). “+”՝ արագությունը մեծացնելու, “-”՝ արագությունը նվազեցնելու համար:

ՀԲ Էկրանը ցույց է տալիս արժեքները 8 - ից 35 - ը, որտեղ նվազագույն “8” - 8000 պտտ/ր է, իսկ առավելագույն “35” – ը՝ 35000 պտտ/ր է: Կախված նյութից, արագության ռեժիմը կարող է ընտրվել աղյուսակ 2-ի հիման վրա:

Գործիքի միացում

Ուշադրություն! Գործիքը վարդակից միացնելուց առաջ միշտ ստուգեք, որ մեկնարկի կոճակը պատշաճ կերպով աշխատում է երկու դիրքերում:

Գործիքը գործարկելու համար.

1. Գործիքը միացրեք էլեկտրական ցանցին
2. Փոխադրեք անջատիչի ստեղնը (I) դիրքում (նկ. 10)
3. Գործիքը անջատելու համար փոխադրեք անջատիչի ստեղնը «O» դիրքում:



Նկ. 9



Նկ. 10

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Նյութերը մշակելիս, որոնց փոշին վտանգավոր է առողջության համար, պետք է օգտագործել շինարարական փոշեկուլ, ռեսպիրատոր և միանգամյա օգտագործման հագուստ:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Աշխատանքի ընթացքում պահեք էլեկտրական գործիքը մեկուսացված բռնող մակերեսներից, որտեղ գործիքը կարող է դիպչել թաքնված էլեկտրական լարերին կամ սեփական ցանցային մալուխին: Հաղորդիչ մետաղալարերի հետ շփումը կարող է հանգեցնել էլեկտրական հոսանքի հարվածի:

Աղյուսակ 2

Ընթացակարգ	Շարժիչի արագությունը, (×1000)
Մետաղի հղկում	35–առավելագույն արժեք
Փայտի հղկում	35–առավելագույն արժեք
Լեգիրված պողպատի հղկում	35–առավելագույն արժեք
Փորագրություն մետաղի վրա	30–35
Մաքրում	30–35
Շաղափում	30–35
Ժանգի հեռացում	20-30
Շեղբերների սրում	20-30
Փայլեցում (բացառությամբ լաքապատ մակերեսների)	8-20

Աղյուսակ 3

Սարքավորում	Նպատակը
Հղկող սկավառակ	Փայտի և ոչ փխրուն նյութերի կույտը մանրացնելու և հեռացնելու համար: մետաղական մակերեսների ժանգի հեռացում:
Այլումինի օքսիդից գլխադիրներ	Օգտագործվում է մետաղի վրա, զոդակարների մաքրման և ժանգը հեռացնելու համար: Իդեալական է շեղբերները սրելու, ծեպների հեռացման, ժանգը մաքրելու համար, հարմար է ոչ հալուն նյութերի համար:
Պոլիմերային խոզանակ	Օգտագործեք փոքր ծեպները հեռացնելու, արծաթը և այլ թանկարժեք մետաղները մաքրելու և փայլեցնելու համար: Կարող է օգտագործվել փայլեցնող միացություններով:
Կտրող սկավառակների հավաքածու	Ռետին, փայտի կոպիտ հղկման և էտման, ոչ դյուրավառ նյութերի, մետաղական մակերեսների ժանգը հեռացնելու համար: Սկավառակները հեշտությամբ մոնտաժվում են:
Չմռնիտի խողովակների համար թմբուկ	Իդեալական է փայտի մանրացման և մշակման, ոչ դյուրավառ նյութերի, ինչպես նաև մետաղական մակերեսների ժանգը հեռացնելու համար:
Գլխադիր փոխարինող սկավառակների համար՝ ամրացնող պտուտակով:	Օգտագործվում է հղկող, կտրող փայլեցնող սկավառակների հետ աշխատելու համար:
Ցանգա	Օգտագործվում է կախված օգտագործվող գործիքների տրամագծից:
Հղկող զմռնիտի քար	Իդեալական է կոպիտ մակերեսների մշակման համար
Պողպատե խոզանակ	Չժանգոտվող պողպատից խոզանակները հակված չեն օքսիդացման և ժանգի առաջացմանը, երբ օգտագործվում է կոռոզիայից դիմացկուն նյութերի վրա ինչպես թիթեղա սպասք, այլումինե և չժանգոտվող պողպատ:
Ալմաստե սարքավորում	Օգտագործվում է կոշտ նյութերի հետ աշխատելու համար, ինչպիսիք են մարմարը, բետոնը, աղյուսը, ճենապակին, կերամիկան, կոշտ էպոքսիդը, փափուկ և կարծր փայտը:

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Ուշադրություն! Տեխնիկական սպասարկումից առաջ ստուգեք, որ էլեկտրական գործիքը անջատված է ցանցից:

- Ամեն անգամ, երբ աշխատանքն ավարտվում է, խորհուրդ է տրվում մաքրել գործիքի կորպուսը և օդափոխման անցքերը կեղտից և փոշուց փափուկ կտորով կամ անձեռոցիկով: Կայուն աղտոտումը խորհուրդ է տրվում վերացնել օճառի ջրի մեջ թաթախված փափուկ կտորի օգնությամբ: Աղտոտիչները վերացնելու համար անընդունելի է օգտագործել լուծիչներ՝ բենզին, սպիրտ և այլն: Լուծիչների օգտագործումը կարող է հանգեցնել գործիքի կորպուսի վնասմանը:

- Գործիքի անվտանգությունն ու հուսալիությունն ապահովելու համար վերանորոգումը կամ ճշգրտումը պետք է իրականացվի մասնագիտացված սպասարկման կենտրոններում:

9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈԴՆԵՐ

Աղյուսակ 4

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառը	Վերացման գործողություններ
Աշխատանքի ընթացքում փամփուշտը պտտվում է, իսկ գլխադիրը կանգ է առնում	1. Փամփուշտի թույլ ձգում 2. Գլխադիրի սրունքի տրամագիծը չի համապատասխանում փամփուշտի տրամագծին	1. Ձգեք փամփուշտը 2. Օգտագործեք գլխադիրներ, որոնք համապատասխանում են ցանգային փամփուշտին
Էլեկտրական շարժիչը գերտաքանում է	1. Շարունակական աշխատանք անդադար ռեժիմով	1. Գործիքը շահագործեք կրկնվող-կարճաժամկետ ռեժիմով
Էլեկտրական շարժիչը չի գործարկվում	1. Էլեկտրական ցանցում լարումը բացակայում է 2. Անսարք անջատիչ 3. Ածուխի խոզանակները մաշված են	1. Միացրեք հոսանքի անջատիչը 2. Կապվեք սպասարկման կենտրոնի հետ 3. Ստուգեք Էլեկտրական ցանցի լարումը

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ և ՊԱՅԵՍԱՎՈՐՈՒՄ

Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորման մեջ գտնվող էլեկտրական գործիքները կարող են տեղափոխվել բոլոր տեսակի փակ տրանսպորտով՝ -50°C -ից $+50^{\circ}\text{C}$ օդի ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում)՝ տրանսպորտի այս տեսակի վրա գործող ապրանքների փոխադրման կանոններին համապատասխան:

Պահեստավորում

Էլեկտրական գործիքը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորման մեջ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում՝ $+5^{\circ}\text{C}$ -ից $+40^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում և մինչև 80 % հարաբերական խոնավության պայմաններում ($+25^{\circ}\text{C}$ ջերմաստիճանում):

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Մի նետեք ապրանքը և դրա բաղադրիչները կենցաղային աղբի հետ միասին: Օտարեք արտադրանքը արդյունաբերական թափոնների հեռացման գործող կանոնակարգերի համաձայն:

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը պատկանում է կենցաղային դասին: Ծառայության ժամկետը 5 տարի է:

13. ՏՎՅԱԼՆԵՐ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ և ՎԿԱՅԱԳՐԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են շահագործման ձեռնարկի թիվ 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է: Արտադրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է հրահանգների ձեռնարկում (Անձնագիր): Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում: Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը: Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);
- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);
- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակ, ագրեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

• Ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

• մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն ;

• ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

• գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հալվելը բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

• Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճղոցներ, շղթաներ, անվադողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոլիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր

(պտուտակներ, ընկույզներ, եգրեր, օդային զտիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

- Վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օդակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հայլում);

- Կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկաձողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, Նոյնիսկ եթե կա յուղիի մակարդակի ցուցիչ);

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմագույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խողանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով ;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա, որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների, արքեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;



ԵՐԱՇԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____
 Մոդելը _____
 Մոդելի համարը _____
 Թողարկման ամսաթիվը _____
 Սերիական համարը _____
 Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
 (լրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Հաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք





8 800 100 51 57

**Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Сервисный центрНомер кругласуточный бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының қыз-
мет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru**

8 800 100 51 57

**Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թե՛ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru**