



КОРВЕТ 88

ООО "ЭНКОР – Инструмент - Воронеж"

**ЛОБЗИК
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ**
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 90880

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru



Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Поломка пильного полотна	1.Неправильное натяжение. 2.Изношено пильное полотно. 3.Используется неправильное пильное полотно. 4.Скручивание пильного полотна в заготовке.	1.Отрегулируйте натяжение пильного полотна. 2.Уменьшите скорость подачи или замените пильное полотно. 3.Используйте узкое полотно для тонкой заготовки, широкое полотно - для толстой заготовки. 4.Не прикладывайте боковое давление на пильное полотно.
Двигатель не работает	1.Неисправный шнур, вилка или розетка. 2.Неисправный двигатель.	1.Отключите вилку шнура питания от розетки, замените неисправную деталь. 2. Обратитесь в сертифицированный сервисный центр.
Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей.	1. Двигатель перегружен. 2. Слишком длинный кабель удлинителя или слишком маленькое сечение провода. 3. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке.	1. Подавайте заготовку медленнее. 2. Замените удлинитель. 3. Обратитесь в сертифицированный сервисный центр.
Повышенная вибрация (небольшая вибрация неизбежна при работе двигателя и лобзика).	1.Неправильная установка лобзика. 2.Непригодная монтажная поверхность. 3.Незакрепленный рабочий стол или стол задевает двигатель. 4. Двигатель не закреплен.	1.См. инструкции по установке выше. 2.Замените верстак. 3.Закрепите фиксирующий винт рабочего стола. 4.Закрепите двигатель монтажными винтами.

Для заметок

[illegible]

1. Общие указания
2. Технические данные
3. Комплектность
4. Указания по технике безопасности
- 4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе на лобзике
- 4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности
5. Подключение лобзика к источнику питания
- 5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания
- 5.2. Требования при обращении с двигателем
6. Устройство лобзика
7. Распаковка
8. Сборка
9. Снятие и установка пильного полотна
10. Регулировка угла наклона рабочего стола
11. Основные операции
- 11.1. Прямое, поперечное, наклонное и продольное пиление
- 11.2. Внутреннее пиление
- 11.3. Криволинейное пиление
12. Оснастка
13. Техническое обслуживание
- 13.1. Общее обслуживание
- 13.2. Хранение и транспортировка
- 13.3. Утилизация
- 13.4. Критерии предельного состояния
14. Свидетельство о приёмке и продаже
15. Гарантийные обязательства, гарантийный талон
16. Возможные неисправности и методы их устранения

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1. Переносной электрический лобзик модели **"Корвет 88"** (далее лобзик) предназначен для прямого, поперечного, наклонного и продольного пиления заготовок из древесины и подобных материалов. Лобзик имеет две скорости вращения вала двигателя. Лобзик не рассчитан на работу при непрерывном производстве.
- 1.2 Лобзик работает от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В $\pm 10\%$ частотой 50 Гц.
- 1.3 Лобзик предназначен для эксплуатации в следующих условиях:
 - температура окружающей среды от 1 до 35 °С;
 - относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.
- 1.4. Если лобзик внесен в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте его в течение 8 часов. Лобзик должен прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае он может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.
- 1.5. Приобретая лобзик, проверьте его работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока, при наличии на талонах даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.
- 1.6. После продажи лобзика претензии по комплектности не принимаются.

2.1. Основные параметры лобзика приведены в табл.ице1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
1. Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22
2. Частота сети, Гц	50
3. Род тока	переменный, однофазный
4. Номинальная потребляемая мощность, Вт	75/150
5. Частота вращения вала двигателя на холостом ходу, об/мин.	700 (75 Вт) 1400 (150 Вт)
6. Максимальная толщина заготовки, мм	50
7. Расстояние между пильным полотном и корпусом лобзика, мм	406
8. Размер рабочего стола, мм	365 x 200
9. Угол наклона рабочего стола, град.	0 - 45
10. Длина пильного полотна, мм	133
11. Ширина пильного полотна, мм	2,6
12. Толщина пильного полотна, мм	0,25
13. Габаритные размеры, мм	550 x 350 x 300
14. Масса, кг	20

2.2. По электробезопасности лобзик модели "КОРБЕТ 88" соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству»

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект поставки входит: (Рис.1)

- | | |
|---------------------------------|----------|
| А. Лобзик | 1 шт. |
| Б. Ограждение пыльного полотна | 1 шт. |
| В. Трубка воздушная с пластиной | 1 компл. |
| Г. Винт с гайкой | 1 компл. |
| Руководство по эксплуатации | 1 шт. |
| Упаковка | 1 шт. |

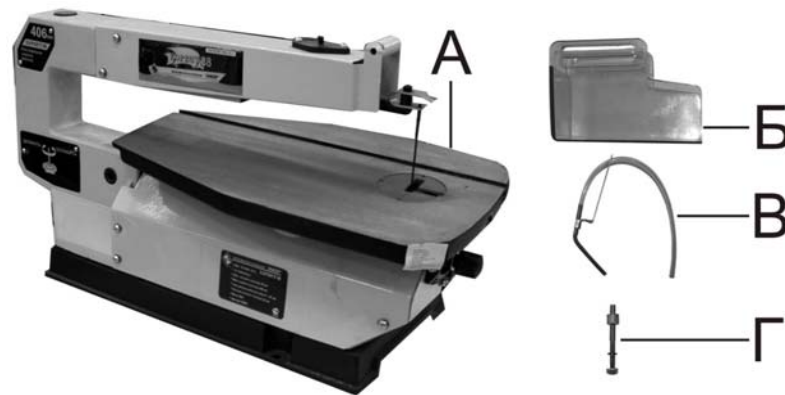


Рис. 1

4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе на лобзике

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ОШИБОК, КОТОРЫЕ МОГУТ СТАТЬ ПРИЧИНОЙ СЕРЬЕЗНЫХ ТРАВМ, НЕ ВКЛЮЧАЙТЕ ЛОБЗИК В РОЗЕТКУ ДО ТЕХ ПОР, ПОКА НЕ ИЗУЧИТЕ ИЗЛОЖЕННЫЕ НИЖЕ ПРАВИЛА.

4.1.1. Внимательно и до конца прочтите инструкцию по эксплуатации и все прилагаемые к лобзику указания по технике безопасности. Ознакомьтесь с областью применения лобзика, предельными условиями его использования, а также со всеми опасностями, связанными с работой на лобзике.

4.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

4.1.3. Выработайте привычку: прежде чем включать лобзик, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты, удалены с рабочего стола.

4.1.4. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование лобзика в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертым воском.

4.1.5. Не работайте в опасных условиях. **Запрещается** работа лобзика в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг лобзика.

4.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.

4.1.7. Не перегружайте лобзик. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы лобзик не перегружался. Нормальной нагрузкой вашего лобзика считается режим работы до достижения номинальной потребляемой мощности в силовой цепи электродвигателя (см. п. 2).

4.1.8. Используйте только рекомендуемые пыльные полотна.

4.1.9. Одевайтесь правильно. При работе на лобзике не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали лобзика. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.

[illegible]

- профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

Техническое обслуживание машины (станка), проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра;
- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная).

Предметом гарантии не является неполная комплектация машины (станка), которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Срок гарантии продлевается на время нахождения машины (станка) в гарантийном ремонте.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы машины (станка), например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенного искрения на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в настоящем гарантийном талоне, покупатель был ознакомлен:

- с гарантийным сроком, сроком службы, (сроком годности или моторесурсом, если указан) на приобретаемый товар, а также со сведениями о необходимых действиях покупателя по истечении указанных сроков и возможных последствий в случае невыполнения таких действий, если товар по истечении указанных сроков представляет опасность для жизни, здоровья и имущества потребителя или окружающих, или становится непригодным для использования по назначению;
- с правилами эффективной и безопасной эксплуатации, хранения, транспортировки и утилизации приобретаемой машины (станка), рекомендованными изготовителем.

Данные правила покупателю понятны. Покупатель обязуется ознакомить с этими правилами лиц, которые будут непосредственно эксплуатировать приобретенную машину (станок).

При заключении договора купли-продажи покупатель ознакомлен с назначением приобретаемой машины (станка), её техническими характеристиками, номинальными и максимальными возможностями и характеристиками.

При заключении договора купли-продажи машины (станка), указанного в гарантийном талоне, продавец передал, а покупатель получил руководство по эксплуатации и заполненный гарантийный талон на приобретаемую машину (станок) на русском языке.

Машина (станок) получена в исправном состоянии в полной комплектации, указанной в руководстве по эксплуатации, проверена продавцом в моем присутствии и мной лично. На момент продажи видимых повреждений не обнаружено (царапины, вмятины, трещины на корпусе и прочие внешние недостатки). Претензий по качеству, работоспособности и комплектации машины (станка) не имею.

С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен и согласен.

Подпись владельца: _____

Сервисный центр “Корвет” тел./ факс (473) 261-96-45
E-mail: ivannikov@enkor.ru
E-mail: orlova@enkor.ru
Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.
Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.
Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:394018,
Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33
E-mail: opt@enkor.ru

4.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам.

4.1.11. Контролируйте исправность деталей лобзика, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, следите за возможными поломками, неправильной установкой и всеми прочими условиями, которые могут оказать отрицательное влияние на работу лобзика. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

4.1.12. Правильно обслуживайте лобзик. Содержите его в чистоте и исправном состоянии.

4.1.13. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию лобзика отключите вилку шнура питания лобзика от розетки электросети.

4.1.14. Не оставляйте работающий лобзик без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите лобзик и дождитесь полной остановки пильного полотна, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети, снимите и очистите пильное полотно.

4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности

ОСТОРОЖНО: Для вашей собственной безопасности начинайте работу с этим лобзиком только после того, как полностью изучите следующие требования по обеспечению безопасности:

4.2.1. Перед первым применением лобзика обратите внимание на:

- надежность установки лобзика;
- исправность и подвижность ограждения пильного полотна;

ВНИМАНИЕ! Никогда не распиливайте заготовки особо малого размера. Во время работы никогда не приближайте пальцы к полотну, т.к. если обрабатываемая заготовка неожиданно сдвинется с места, пальцы могут попасть под полотно. Используйте специальный толкатель при приближении к концу реза.

Для исключения возможности поражения электрическим током не подвергайте лобзик воздействию повышенной влажности.

4.2.2. Убедитесь в том, что пильное полотно имеет необходимое натяжение.

4.2.3. Убедитесь, что пильное полотно установлено зубьями вниз: это позволит избежать неожиданного заклинивания пильного полотна и подъема обрабатываемой заготовки.

4.2.4. Не используйте лобзик вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

4.2.5. Перед началом работы уберите с поверхности рабочего стола стружку, лишние заготовки, обрезки и т.д.

4.2.6. Лобзик должен быть надежно закреплен болтами к верстаку, если у него есть тенденция двигаться по поверхности при выполнении некоторых операций. Верстак должен быть закреплен болтами к полу. Для снижения вибрации рекомендуется использовать прокладку из пористой резины между лобзиком и верстаком. Оптимальные размеры прокладки 600 x 300 x 12 мм.

4.2.7. Избегайте пиления по гвоздям. Перед началом работы проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей в заготовке.

4.2.8. Будьте особенно внимательны при пилении больших, очень маленьких или неудобных заготовок.

4.2.9. Используйте дополнительные опорные поверхности (дополнительные роликовые опоры) при пилении длинных заготовок, которые по завершению реза могут опрокинуться с рабочего стола.

4.2.10. Не пилите этим лобзиком заготовки, которые настолько малы, что вы не можете их надёжно удержать.

4.2.11. Перед пилением подождите, пока двигатель достигнет максимальной скорости вращения.

4.2.12. Если вам что-то показалось ненормальным в работе лобзика, немедленно прекратите его эксплуатацию.

4.2.13. Перед работой по обслуживанию или перед настройкой лобзика, разметкой заготовки всегда отключайте вилку из розетки и ждите остановки пильного полотна.

4.2.14. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура. Не тяните за шнур при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от нагревания, масла, воды и острых кромок.

4.2.15. Не используйте лобзик для пиления других материалов, кроме древесины.

4.2.16. Работайте в защитной или пылезащитной маске. При работе на лобзике создается пыль.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пыль, образующаяся от некоторых материалов, может быть опасной для здоровья. Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств удаления пыли. Используйте пылесборники там, где возможно.

4.2.17. Работайте с применением наушников или берушей для уменьшения воздействия шума. При длительной работе рекомендуется использовать виброзащитные рукавицы.

4.2.18. При движении заготовки со стола пильное полотно может завязнуть в пропиле. В этом случае отключите лобзик, отсоедините вилку шнура питания от розетки электросети, расклиньте пропиленный материал и снимите заготовку со стола.

4.2.19. Прежде чем произвести первый распил, дайте лобзику поработать некоторое время на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите лобзик, отключите вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте лобзик до выявления и устранения причины неисправности.

5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ЛОБЗИКА К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

5.1.1. Лобзик подключается к сети с напряжением 220 В частотой 50 Гц.

5.1.2. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку. Розетка, к которой подключается лобзик, обязательно должна иметь заземляющий контакт.

5.1.3. При повреждении шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

11.3.3. Если предстоит выпиливать несколько одинаковых деталей, и общая толщина заготовок не превышает 50 мм, надёжно скрепите все части заготовок. Элементы крепления (гвозди, шурупы и т.п.) устанавливайте на достаточном удалении от линии пиления.

11.3.4. Если пильное полотно увязло, или пропил требует корректировки, выключите лобзик, отключите вилку от сети, извлеките пильное полотно из заготовки.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Запрещается производить пиление тонких заготовок, толщина которых равна 1,5 шага зуба пильного полотна.

12. ОСНАСТКА

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» предлагает приобрести пилки для электрического лобзика:

Код заказа	Наименование	Длина полотна, мм	Зубьев на дюйм	Кол-во	Материал	Модель
19196	Пилки для электролобзика	L = 133	Z 15/1"	5 шт.	HSS	Корвет 87,88
19197			Z 18/1"			
19198			Z 24/1"			

13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Перед началом любых ремонтных и сервисных работ убедитесь, что лобзик отключен из сети.

13.1. Общее обслуживание.

13.1.1. Продолжительная эксплуатация лобзика с изношенным или повреждённым пильным полотном приводит к снижению производительности работы и может стать причиной перегрузки двигателя. Замените пильное полотно на новое сразу, как только заметите, что оно изношено или повреждено.

13.1.2. Периодически удаляйте опилки со всех резьбовых и подвижных узлов и механизмов лобзика.

13.1.3. По окончании работы очистите лобзик от пыли и грязи чистой ветошью. Не используйте для очистки пластиковых деталей растворители и нефтепродукты.

13.1.4. Очистите приспособления, оснастку и принадлежности.

13.1.5. Периодически проверяйте затяжку всех резьбовых соединений лобзика и, при необходимости, затягивайте все ослабленные соединения.

13.1.6. По мере необходимости наносите тонкий слой восковой пасты на поверхность рабочего стола. Это помогает заготовке из древесины скользить по столу более равномерно.

13.1.7. Снимите кожух (14). Через каждые 50 часов работы смазывайте подшипники (23) приводного узла (24), Рис.11, машинным маслом. Предварительно выверните болты с внутренним шестигранником. Очистите лобзик.

13.2. Хранение и транспортировка.

13.2.1. Храните лобзик в сухом помещении, оградив от воздействия прямых солнечных лучей покрыв тонким слоем масла неокрашенные металлические поверхности..

13.2.2. Не храните лобзик в легкодоступном месте и в пределах досягаемости детей.

13.2.3. Для транспортировки лобзика на дальние расстояния используйте заводскую или иную упаковку, исключаящую повреждение лобзика и его комплектующих приспособлений в процессе транспортировки.

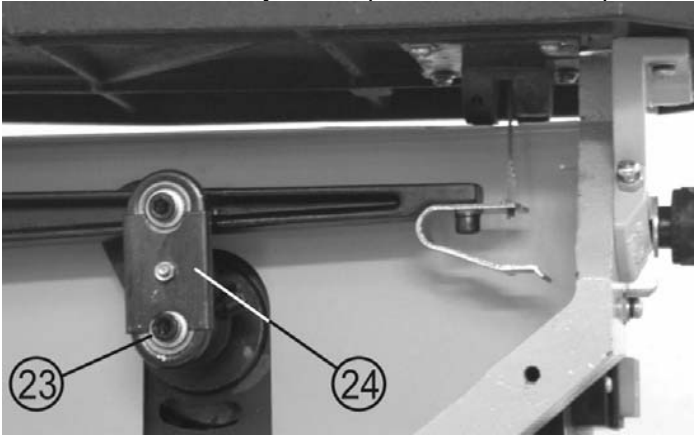


Рис.11

13.3. Утилизация.

13.3.1. Лобзик и его комплектующие, вышедшие из строя и не подлежащие ремонту, необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте вышедшее из строя оборудование в бытовые отходы!

13.4. Критерии предельного состояния.

13.4.1. Критериями предельного состояния лобзика считаются поломки (износ, коррозия, деформация, старение, трещины или разрушения) узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

13.4.2. Критериями предельного состояния лобзика «Корвет» являются:

- поломка или деформация основания и рабочего стола;
- разрушение рабочего стола и выход из строя электродвигателя.

7. РАСПАКОВКА

7.1. Откройте упаковку. Извлеките лобзик и все комплектующие детали из упаковки.

7.2. Проверьте комплектность лобзика.

8. СБОРКА

8.1. Закрепите при помощи болта с гайкой ограждение пильного полотна (8) с воздушной трубкой (9) на кожухе верхнего рычага (10), Рис.2а.

9. СНЯТИЕ И УСТАНОВКА ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА

ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ ИЛИ СНЯТИЕМ ПИЛЬНОГО ПОЛОТНА ОТКЛЮЧИТЕ ЛОБЗИК И ОТСОЕДИНИТЕ ВИЛКУ ШНУРА ПИТАНИЯ ОТ РОЗЕТКИ ЭЛЕКТРОСЕТИ.

9.1. Ослабьте натяжение пильного полотна (7) поворотом винта (11) на два оборота против часовой стрелки, Рис.3.

9.2. Снимите кожух (14) нижнего рычага (16), Рис.2б,4.

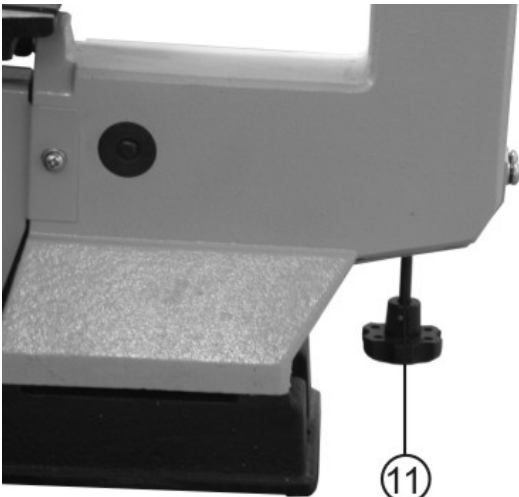


Рис.3

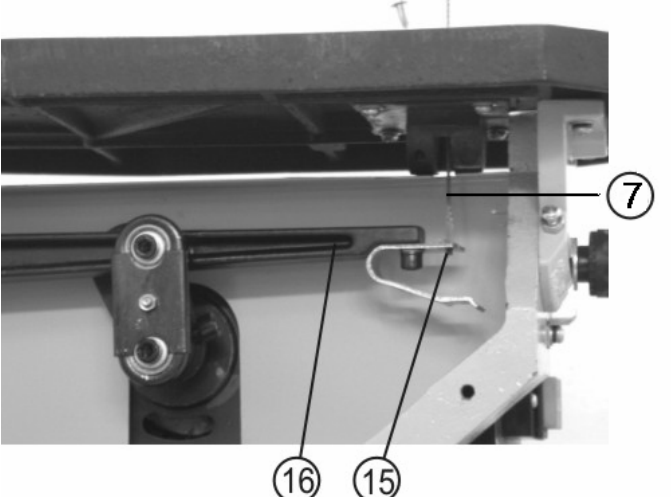


Рис.4

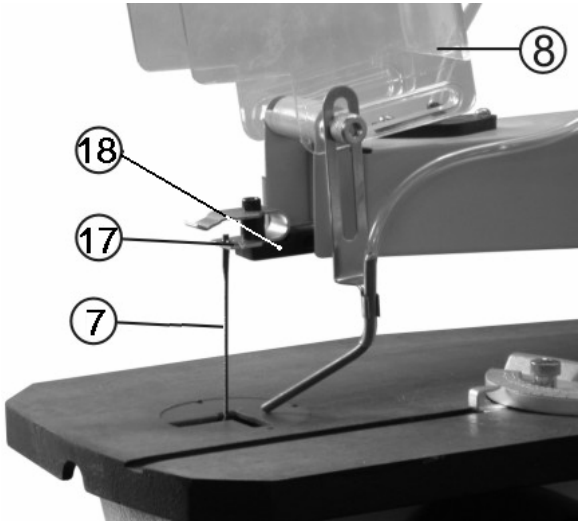


Рис.5

9.3. Поднимите в верхнее положение ограждение (8) пильного полотна (7), Рис. 5.

9.4. На верхний рычаг (18) приложите усилие, достаточное только для того, чтобы освободить пильное полотно (7). Извлеките нижнюю часть пильного полотна (7) из нижнего держателя (15) нижнего рычага (16), Рис.4. Отпустите верхний рычаг (18), извлеките верхнюю часть пильного полотна (7) из верхнего держателя (17) , Рис.5.

9.5. На держателях (15 и 17) предусмотрены пазы для установки пильного полотна (7) в двух перпендикулярных направлениях. Прямая распиловка: пильное полотно (7) установлено вдоль длинной поверхности рабочего стола (6). Боковую распиловку производите только в горизонтальном положении рабочего стола (6).

9.6. Установку нового пильного полотна (7) выполняйте в обратном порядке.

9.7. Убедитесь, что штифты пильного полотна (7) установлены правильно в держателях (15 и 17). Вращением винта (11) по часовой стрелке произведите натяжение пильного полотна (7). Натяжение пильного полотна (7) требует внимательности и некоторых навыков.

9.8. Пильные полотна (7) ломаются по следующим причинам:

- Слишком сильное или слишком слабое натяжение пильного полотна.
- Слишком быстрая подача детали.
- Перекручивание или изгиб пильного полотна.
- Слишком долгое использование – полотно полностью выработало свой ресурс.
- Подача на лобзик слишком толстого материала, то есть, толщина заготовки более 50 мм.

9.9. Хотя мощность лобзика позволяет пилить заготовки толщиной до 50 мм, вы получите лучшие результаты при использовании заготовок толщиной не более 25 мм. При использовании заготовок толщиной более 25 мм их следует подавать на пильное полотно очень медленно и осторожно, чтобы пильное полотно не перекутилось.

9.10. Зубья пильного полотна постепенно срабатываются. Пильные полотна следует менять по мере необходимости.

10. РЕГУЛИРОВКА УГЛА НАКЛОНА РАБОЧЕГО СТОЛА

ОТКЛЮЧИТЕ ЛОБЗИК ОТ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ.

10.1. Рабочий стол устанавливается от 0 до 45 градусов влево.

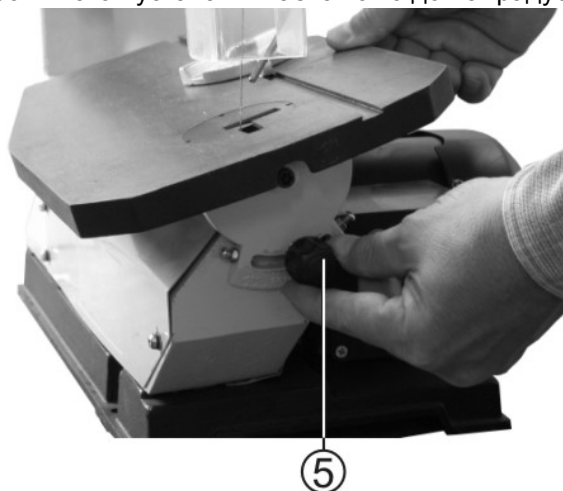


Рис. 6

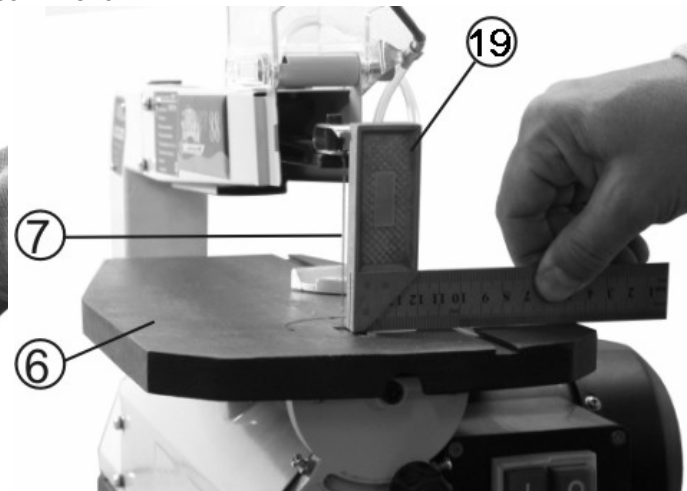


Рис. 7



Рис. 8

10.2. Ослабьте винт фиксации (5) угла наклона рабочего стола (6), Рис.6. Установите рабочий стол (6) под прямым углом к пильному полотну (7), Рис.7.

10.3. С помощью угольника (19), Рис.7, убедитесь, что угол между пильным полотном (7) и рабочим столом (6) равен 90°. Если рабочий стол (6) расположен перпендикулярно к пильному полотну, винтом фиксации (5) закрепите положение рабочего стола (6), Рис.6,7.

10.4. Ослабьте винт (21), закрепляющий указатель угла наклона рабочего стола (6), установите стрелку на 0° на шкале угла наклона рабочего стола (13) и закрепите винт указателя угла наклона рабочего стола (21), Рис.8.

10.5. Фиксированное положение углов наклона 0 и 45 градусов рабочего стола (6) регулируются винтами (20), Рис. 8.

10.6. Шкалу угла наклона рабочего стола (13), Рис.8, **используйте только для ориентировки**. Перед началом ответственных работ выполните пробное пиление на обрезке заготовки. Произведите инструментальное измерение угла пиления, при необходимости откорректируйте положение рабочего стола (6).

11. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

11.1. Прямое, поперечное, наклонное и продольное пиление

11.1.1. Отрегулируйте рабочий стол, ослабив винт фиксации угла наклона рабочего стола и установив рабочий стол под нужным углом при помощи угломера и угольника. Для получения точных углов всегда следует выполнить пробное пиление на обрезках заготовки и, по мере необходимости, повторно отрегулировать рабочий стол (См. Раздел «Регулировка угла наклона рабочего стола»).

11.1.2. Карандашом или маркером отметьте линию пиления на заготовке.

11.1.3. Убедитесь, что ограждение пильного полотна (8) опущено, а рабочий стол (6) не загроможден инструментами или другими предметами, Рис.9.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Во время пиления удерживайте заготовку так, чтобы руки находились на безопасном расстоянии от пильного полотна. Не используйте лобзик для пиления заготовок слишком маленького размера.

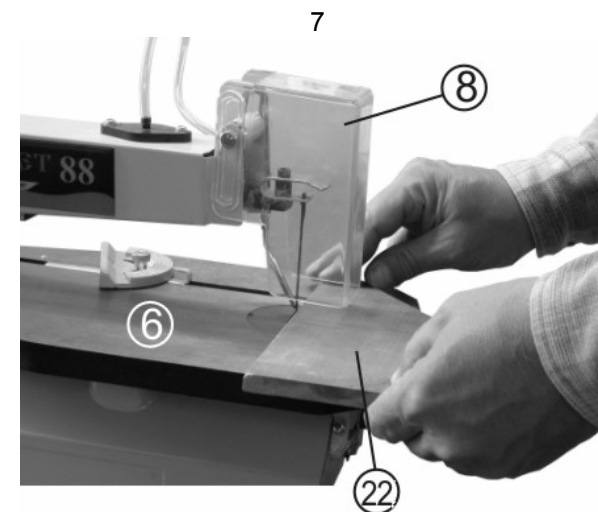


Рис. 9

11.1.4. Используйте заготовку (22) при регулировке ограждения пильного полотна (8) для корректировки высоты, Рис.9. Ограждение пильного полотна (8) должно находиться как можно ближе к заготовке, но не касаться ее.

11.1.5. Включите вилку в розетку электросети.

11.1.6. Нажмите на зеленую кнопку сетевого выключателя (4) лобзика, Рис.2а.

11.1.7. Двумя руками осторожно положите заготовку (22) на рабочий стол (6), Рис.9.

11.1.8. Прижмите заготовку (22) к рабочему столу (6) и медленно подавайте ее на пильное полотно (7), Рис.10.

11.1.9. Переключатель (3) предназначен для включения повышенной (1400 об/мин.) или пониженной (700 об/мин.) скорости вращения вала двигателя, Рис.2а.

11.1.10. Транспортир (12), Рис.2б, предназначен для работы с заготовками при пилении под углом.

11.2. Внутренние распилы

11.2.1. Отрегулируйте рабочий стол (6), как указано в разделе 10.

11.2.2. Карандашом или маркером нанесите линию пиления на заготовке.

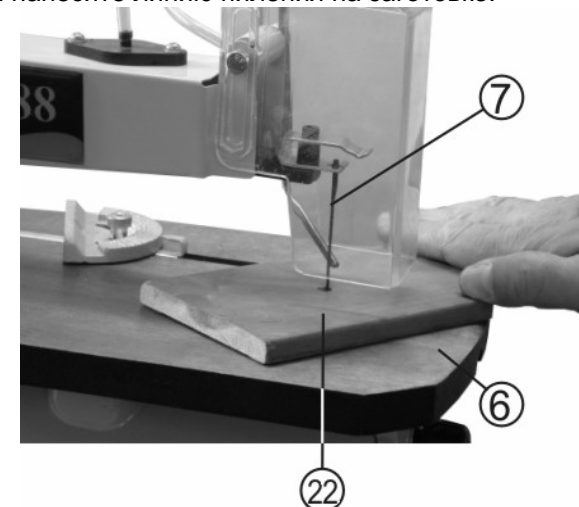


Рис. 10

11.2.3. Просверлите отверстие 6 мм в заготовке (22) в части, которая будет выпилена, Рис.10.

11.2.4. Снимите пильное полотно (7), см.п. 9.

11.2.5. Установите заготовку (22) на рабочий стол (6), Рис.10.

11.2.6. Вставьте пильное полотно (7) через просверленное отверстие, Рис.10.

11.2.7. Установите пильное полотно (7), см.п. 9. Включите лобзик в сеть.

11.2.8. На рабочем столе (6) удерживайте заготовку (22), чтобы пильное полотно (7) не касалось заготовки (22), Рис.10. Нажмите на зеленую кнопку сетевого выключателя (4) лобзика, Рис.2а.

11.2.9. Скорость подачи зависит от толщины и материала заготовки (22). Во время пиления надёжно удерживайте заготовку (22).

11.2.10. По окончании работы нажмите на красную кнопку сетевого выключателя (4), Рис.2а. Отключите вилку шнура питания из розетки электросети.

11.2.11. Снимите пильное полотно (7), см.п. 9.

11.2.12. Установите пильное полотно (7), см.п. 9.

11.3. Криволинейное пиление

11.3.1. Карандашом или маркером на заготовке нанесите полную линию пиления. При наличии шаблона или образца, используйте их в качестве направляющей.

11.3.2. При криволинейном пилении следует соблюдать осторожность, чтобы предотвратить скручивание пильного полотна. При пилении маленьких радиусов, если пильное полотно слишком зажато и скручивание неизбежно, выполните пропил по прямой линии через ту часть заготовки, которая пойдет в отходы. Начинайте пиление по кривой линии с точки, где вы остановились.